

## 4.2 后驱动桥

### 4.2.1 规格

#### 4.2.1.1 紧固件紧固规格（带 \* 是指车辆在地面空载状态）

应用	规格
加油口螺塞	40 - 60 牛·米
放油口螺塞	50 - 70 牛·米
减速器壳体紧固螺栓	24 - 29 牛·米
半轴总成固定螺栓	44 - 57 牛·米
制动鼓紧固螺母（轮胎幅板螺母）	90 - 110 牛·米
减速器总成锁紧螺母	200 - 250 牛·米
差速器总成轴承盖连接螺栓	45 - 55 牛·米
被动伞齿轮紧固螺栓	60 - 70 牛·米
减振器下端螺母 *	34 - 54 牛·米
后轮制动软管端头螺母	12 - 22 牛·米
制动油管螺母	12 - 22 牛·米

#### 4.2.1.2 垫圈和垫片规格

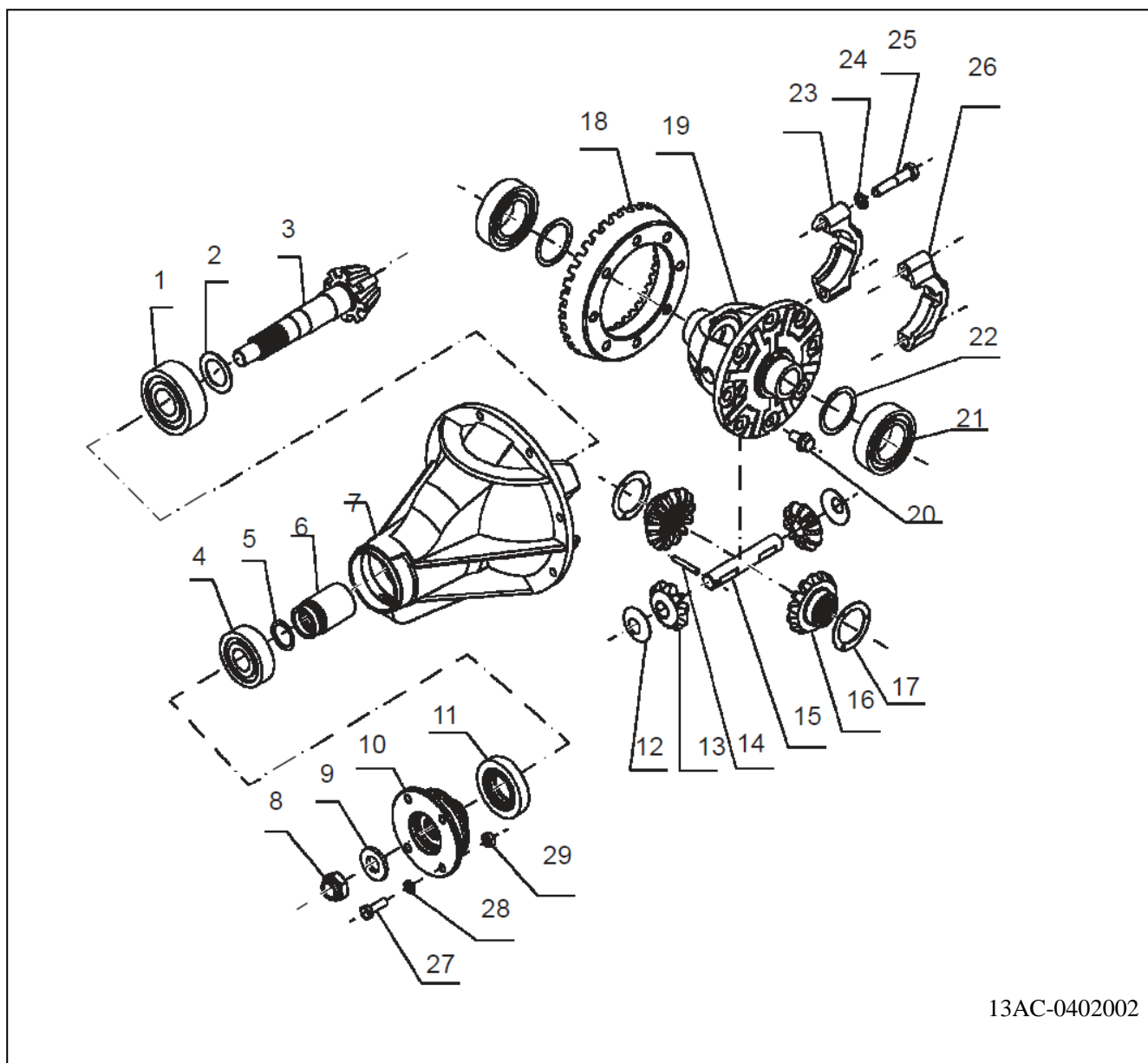
应用	规格
差速器轴承调整垫片	0.05 毫米
主动锥齿轮后轴承调整垫片	0.05 毫米
主动锥齿轮前轴承调整垫片	0.05 毫米

#### 4.2.1.3 密封剂与润滑油规格

应用	规格
后桥齿轮润滑油	GL-5



### 4.2.2.2 后驱动桥减速器总成部件定位图



13AC-0402002

#### 图标

- |              |                |
|--------------|----------------|
| 1. 轴承 (I)    | 16. 半轴齿轮       |
| 2. 调整垫片 (I)  | 17. 调整垫片 (III) |
| 3. 主动伞齿轮     | 18. 被动伞齿轮      |
| 4. 轴承 (II)   | 19. 差速器壳       |
| 5. 调整垫片 (II) | 20. 螺栓 (I)     |
| 6. 隔套        | 21. 轴承 (III)   |
| 7. 轴承座       | 22. 调整垫片 (IV)  |
| 8. 主动伞齿轮锁紧螺母 | 23. 左轴承盖       |
| 9. 垫圈 (I)    | 24. 垫圈 (II)    |
| 10. 连接法兰总成   | 25. 螺栓 (II)    |
| 11. 油封       | 26. 右轴承盖       |
| 12. 球面垫片     | 27. 螺栓 (III)   |
| 13. 行星齿轮     | 28. 垫圈 (III)   |
| 14. 圆柱销      | 29. 螺母         |
| 15. 行星轮轴     |                |

## 4.2.3 诊断信息与程序

### 4.2.3.1 诊断起点 - 后驱动桥

#### 诊断信息和程序

从查看系统 " 说明与操作 " 入手，开始系统诊断。参看 " 说明和操作 " 信息，有助于在出现故障时，确定正确的 症状诊断程序。参阅说明与操作信息，还有助于确定顾客描述的情况是否属于正常操作。为识别正确的系统诊断程序和程序所在的位置，参见 " 症状 - 后驱动桥 "。

### 4.2.3.2 故障症状 - 后驱动桥

参阅系统与操作，熟悉系统功能。参见 " 后驱动桥说明 与操作 "。

#### 外观检查

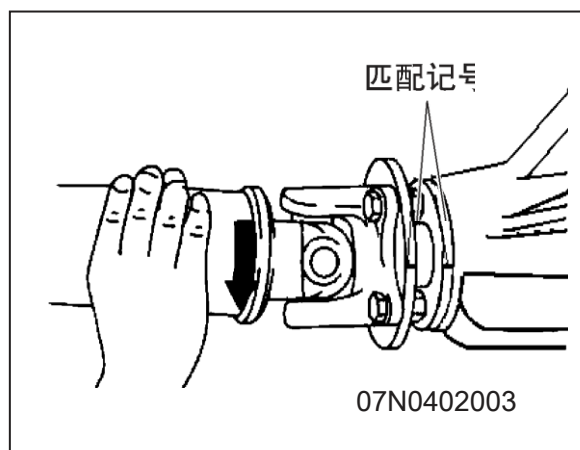
- ⊗ 检查系统紧固是否有松动或遗失。
- ⊗ 检查系统部件是否泄漏。
- ⊗ 检查系统是否存在引起故障症状的明显损坏或条件。

症状表 参见下列系统诊断程序，诊断症状：⊗ 后驱动桥异响

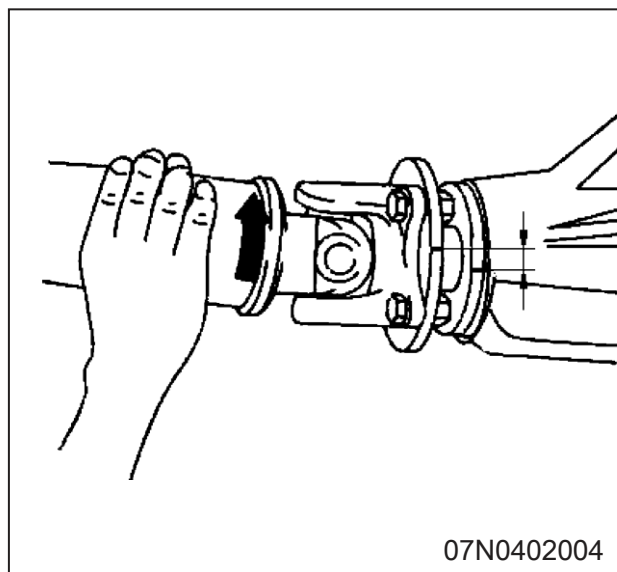
- ⊗ 后桥及减速器外壳发热检查
- ⊗ 减速器润滑油油位检查

### 4.2.3.3 后驱动桥异响

可能是减速器主、被动齿轮损坏，齿轮或轴承严重磨损造成啮合印痕不合要求，或是轴承过度磨损损坏而引起，应立即停车检查排除。



1. 把变速箱换档杆置于空挡，拉起驻车制动手柄。
2. 顺时针将传动轴转到底，打上匹配记号。
3. 再反时针将传动轴转到底，测量匹配记号距离。此距离即为后桥传动系统总游隙，极限值为 5 毫米。

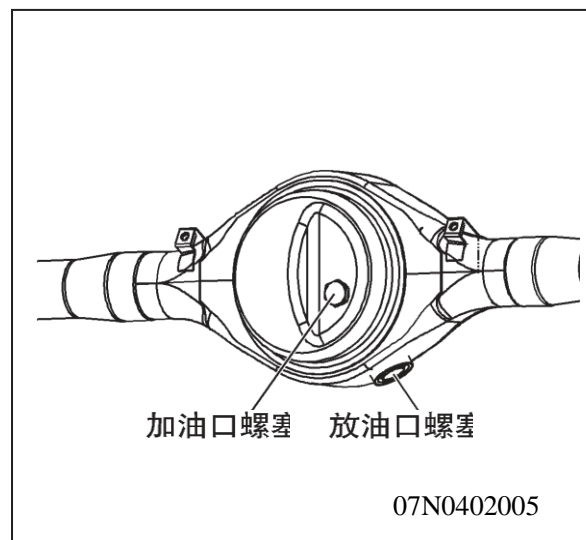


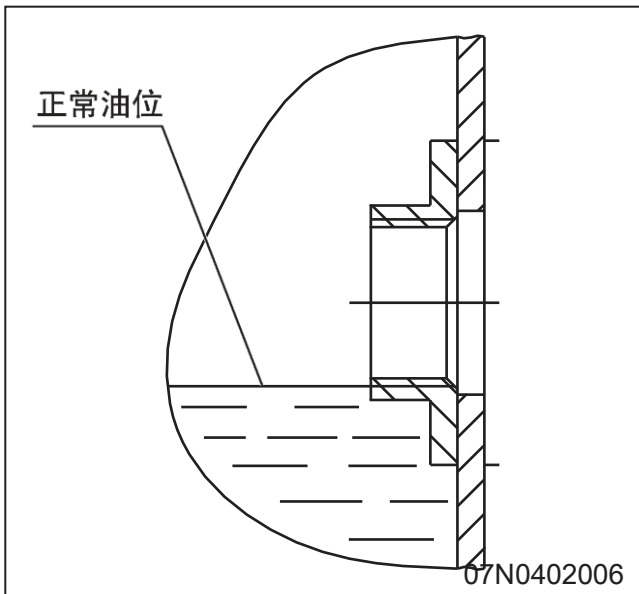
4. 如游隙超过极限值，应将减速器总成拆下并进行调整。

### 4.2.3.4 后桥及减速器外壳发热检查

可能是轴承预紧度太大，齿轮啮合侧隙过小、润滑油不足或润滑油规格不对引起，应及时排除。经常清洁通气塞，保持气孔通畅。

### 4.2.3.5 减速器润滑油油位检查





油位检查：

1. 将汽车停在水平地面上，并拉紧手刹。
2. 卸下加油口螺塞。
3. 伸手指进加油口感觉油面位置。
4. 安装加油口螺塞。

**紧固**

紧固加油口螺塞扭矩至 40 - 60 牛·米。

**告诫：**车辆行驶后，油温很高，应让温度降低后才进行油位检查。用手感觉放油口螺塞，不再烫手即可。

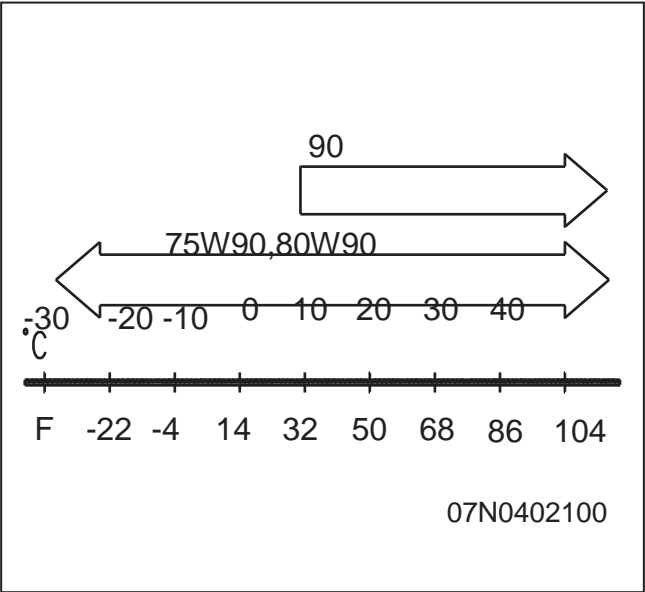
4.2.4 维修指南

4.2.4.1 后桥齿轮油的更换

更换用油油品牌号如下：( 我国南方或北方夏 季 )

质量 API	粘度 SAE	容量
GL-5	90	1.2 升

不同温度环境用油粘度不同： 对于寒冷地区，华北地区全年可用85W90，东北或西北寒区使用75W或80W/90为宜。

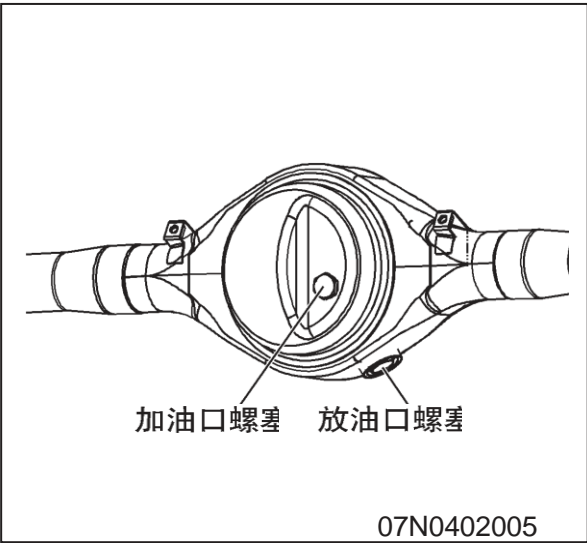


更换程序

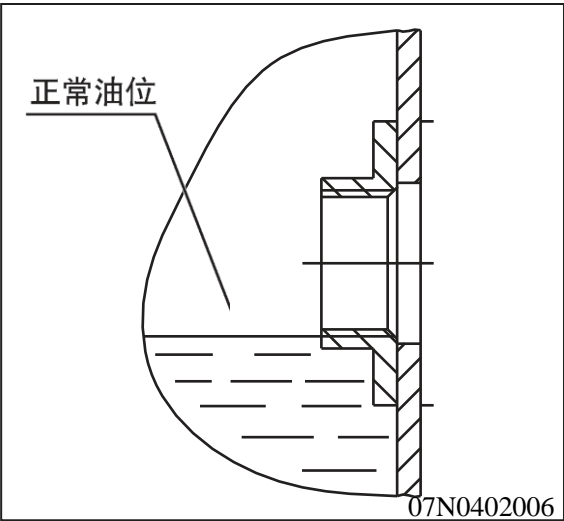
1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提 升和抬升车辆 "。
2. 卸下加油口螺塞。
3. 卸下放油口螺塞，将油排尽重新装上放油口螺 塞。

紧固

紧固放油口螺塞扭矩至50 - 70牛·米



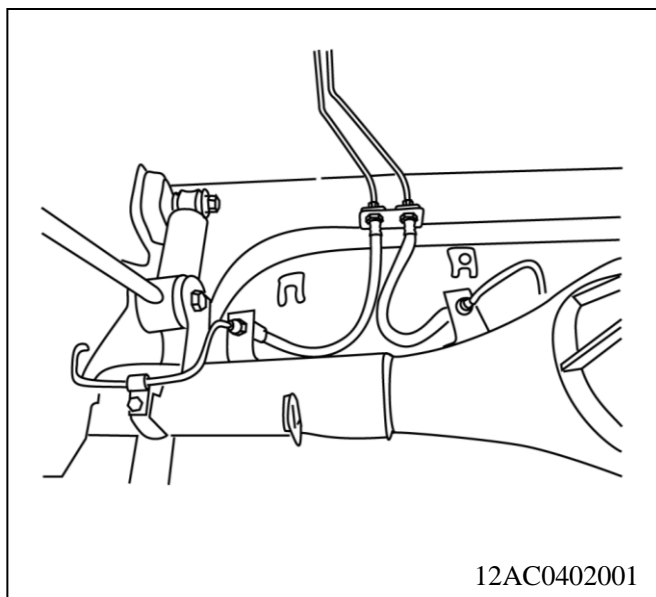
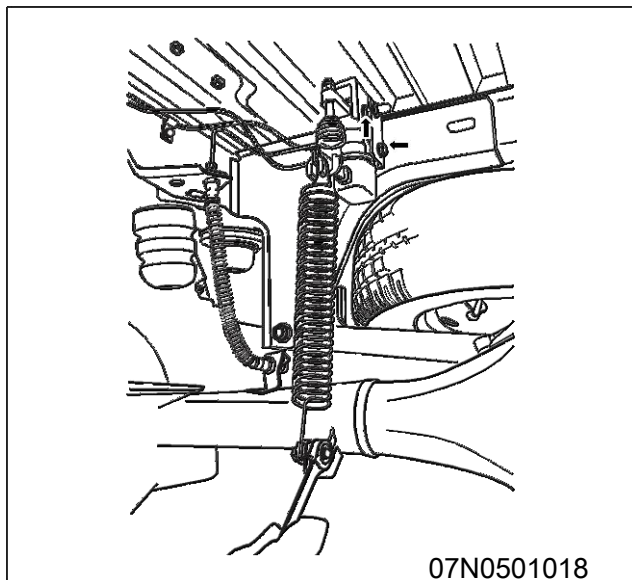
4. 选择适合季节的粘度和品牌的齿轮油从加油口注 入至加油口下部。参见 " 减速器润滑油油位检查"。



5. 安装加油口螺塞。  
紧固

紧固加油口螺塞扭矩至 40 - 60 牛·米。

6. 降下车辆。



#### 4.2.4.2 后桥总成的更换

##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提升和抬升车辆 "。

2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎总成的更换"。

3. 拆卸后桥：

1) 若是钢板弹簧后桥：

a. 放掉制动液并拆下制动软管，拆下感载比例阀弹簧下端螺钉和传动轴螺栓

b. 当支撑后桥总成，拆卸钢板弹簧总成，参见 " 钢板弹簧总成的更换"。

c. 放低托架使后桥下车体分离。

2) 若是螺旋弹簧后桥：

a. 支撑后桥总成，拆卸横向拉杆总成，参见 "横向拉杆总成的更换"。

b. 拆开ABS后传感器线束接头，将拆开的线束固定在后桥上；（若装备）

c. 放掉制动液并拆下制动软管和传动轴螺栓

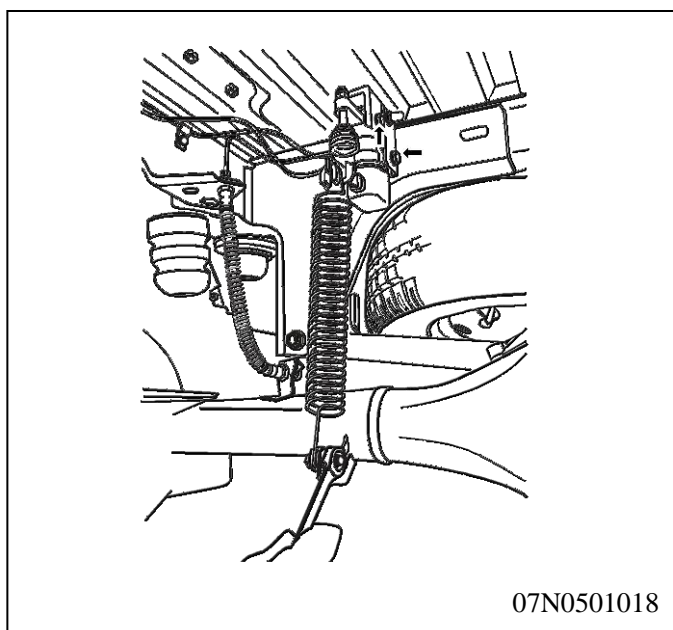
d. 拆卸后桥总成与上、下臂总成连接螺栓，参见 " 上、下臂总成的更换"。

e. 拆下后缓冲块；

f. 放低托架使后桥下车体分离

4. 拆卸后制动鼓，参见"鼓式制动器更换"，"后制动鼓总成的更换"

**注意：**维修 N300L&P&PS车型时，在更换后蹄片或后制动器前，必须松开手刹拉索上的锁紧螺母并将锁紧螺母松到头，并反复拉手刹3~5次。



### 安装程序

1. 适当支撑后桥总成，将后桥总成举升到适当位置。

2. 安装后制动鼓，参见“鼓式制动器更换”，后制动鼓总成的更换”

**注意：**维修 N300L&P&PS车型时，装好后桥大总成后，用力踩制动踏板6~10次，每次间隔30秒。（目的：使自调机构工作并使制动器的间隙达到设定值）

3. 安装后桥：

1) 若是钢板弹簧后桥：

a. 安装钢板弹簧总成，参见“钢板弹簧总成的更换”。

b. 安装后轮制动软管

c. 安装感载比例阀弹簧下端螺钉和传动轴螺栓

2) 若是螺旋弹簧后桥：

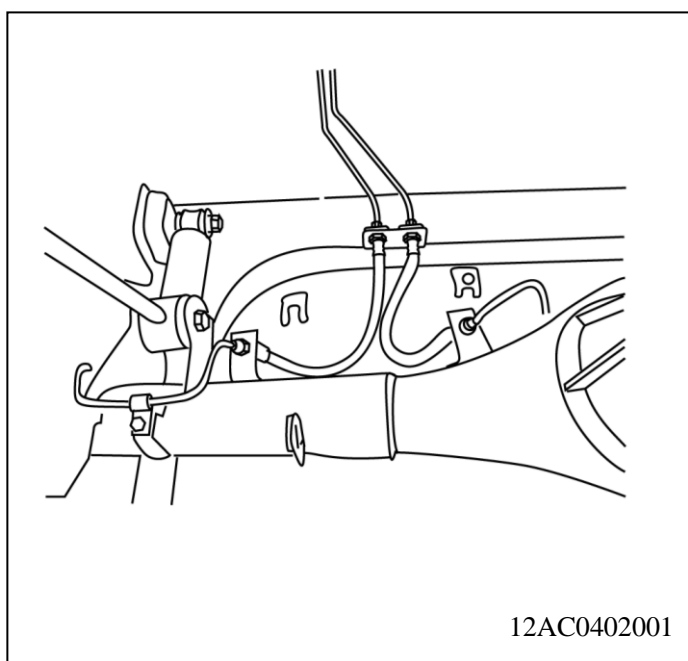
a. 安装后缓冲块。

b. 安装后桥总成与上、下臂总成连接螺栓，参见“上、下臂总成的更换”。

c. 安装后轮制动软管和传动轴螺栓

d. 连接ABS后传感器线束接头，并将线束固定好；

e. 安装横向拉杆总成，参见“横向拉杆总成的更换”。



### 紧固

紧固后轮制动软管端头螺母至

12 - 22牛·米。

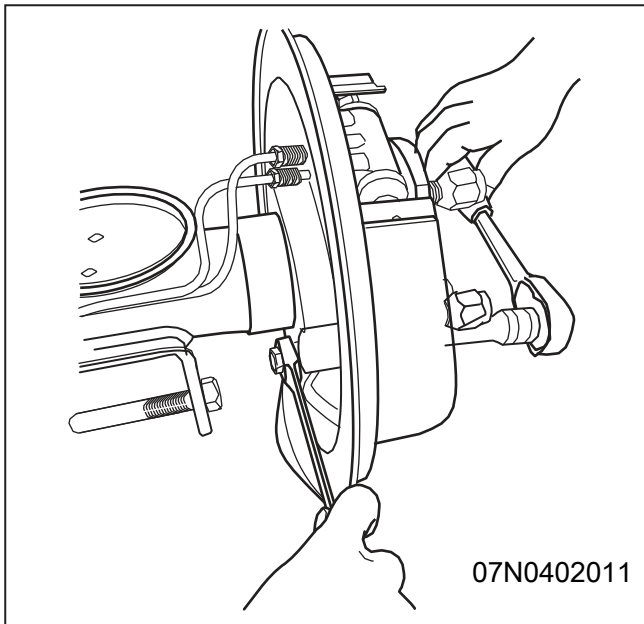
4. 移走后桥支撑设备

5. 安装后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。

6. 对制动管路进行排气，参见“制动管路的排气”。

7. 降下车辆。





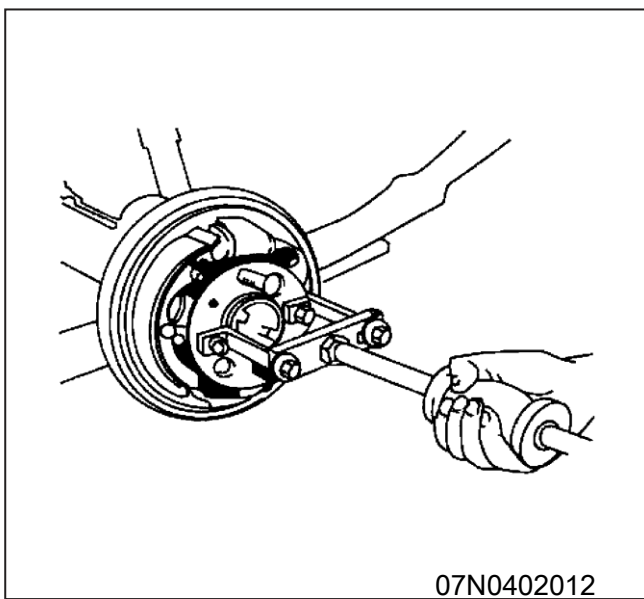
#### 4.2.4.3 半轴总成的更换

##### 专用工具

CH - 0002 半轴拉拔器

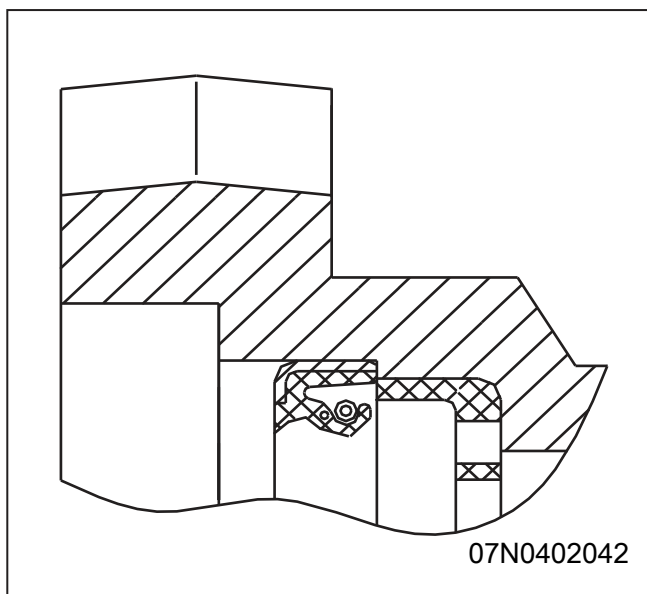
##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提 升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮总成。参见 " 车轮和轮胎总成的 更换 "。
3. 拆卸半轴轴承盖与后桥连接螺栓，并松开制动油 管螺母。
4. 用工具 CH - 0002 拉出半轴总成。

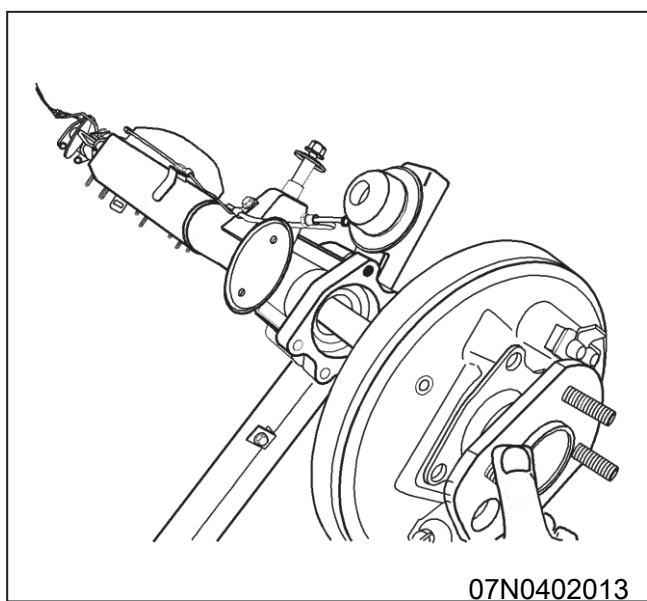


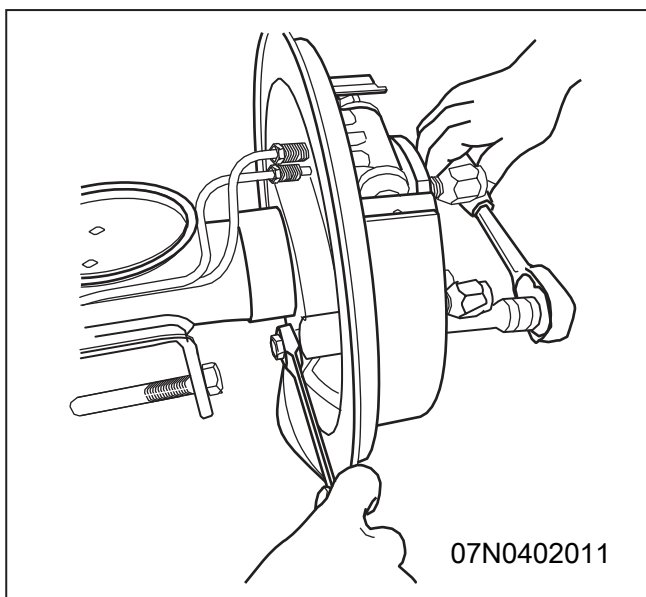
### 安装程序

1. 在后桥壳内拆下旧的半轴油封，装上新油封。油封的唇口及沟槽内要涂上适量锂基高级润滑脂。油封唇口向内。



2. 在后桥壳半轴套管端面及制动底板接触面涂上半干性密封胶，对好半轴总成方向，向后桥壳推入半轴总成。





3. 按对角线顺序分几次逐步拧紧半轴轴承盖与后桥连接螺栓，并拧紧制动油管螺母。

**紧固**

紧固半轴总成固定螺栓至44 - 57牛·米。

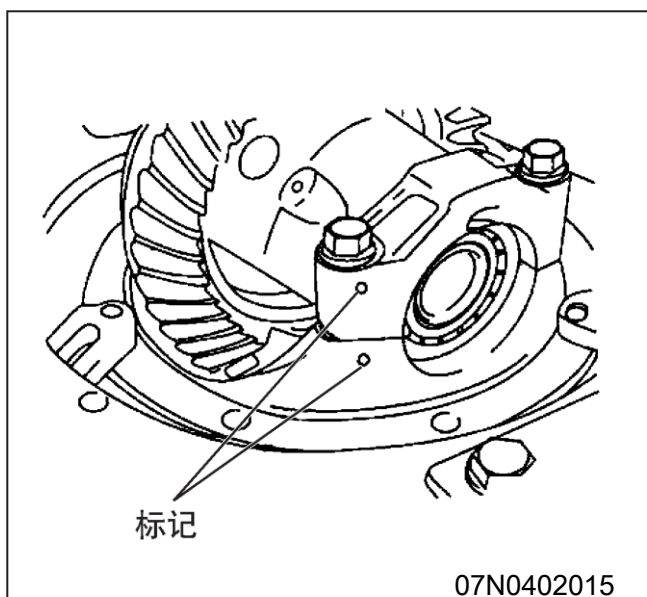
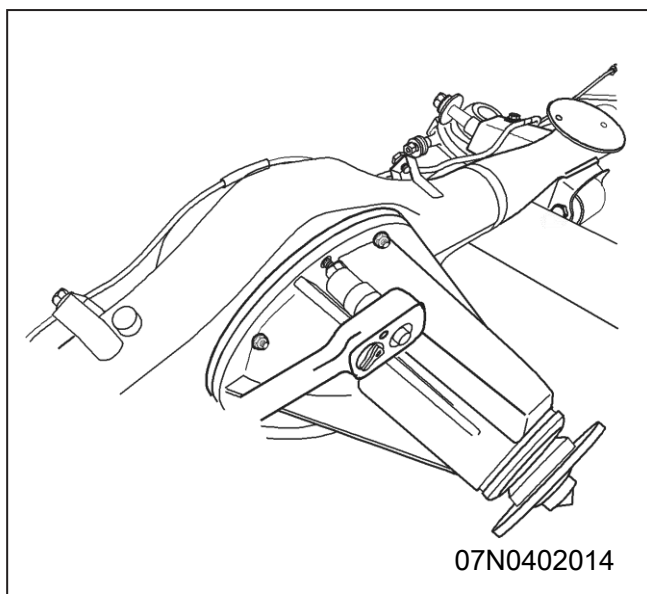
紧固制动油管螺母至12 - 22牛·米。

4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎总成的更换 "。
5. 降下车辆。

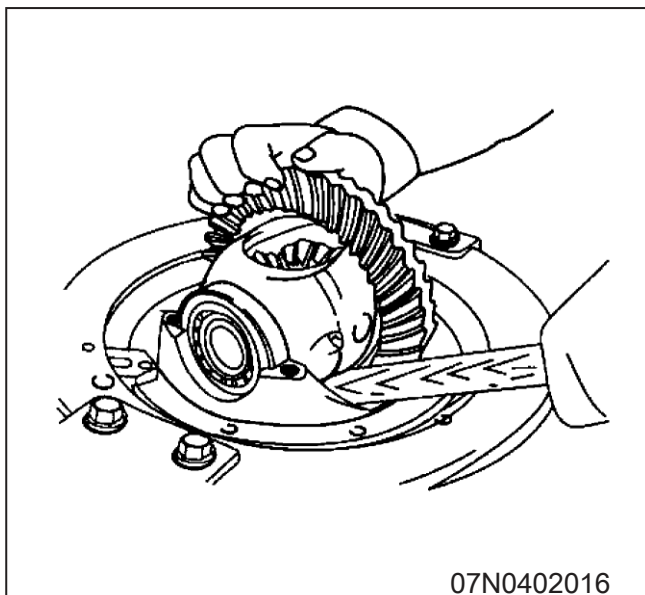
#### 4.2.4.4 后桥减速器总成的更换

##### 拆卸程序

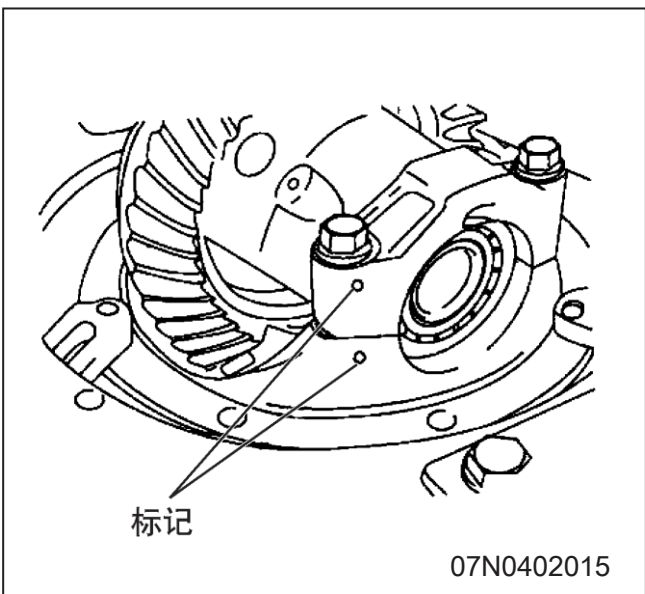
1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提 升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 适当支撑后桥总成。
4. 拆卸左右半轴。参见 " 半轴总成的更换 "。
5. 拆卸壳体固定螺栓。



6. 作配对记号，使得在分解后重装时保证该零件按原位装配。

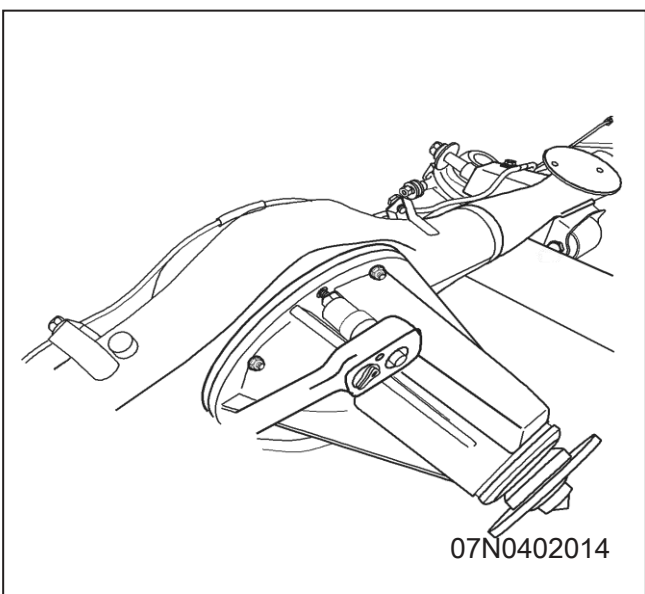


7. 用木棒从壳体中撬起并拿下后桥减速器总成。



#### 安装程序

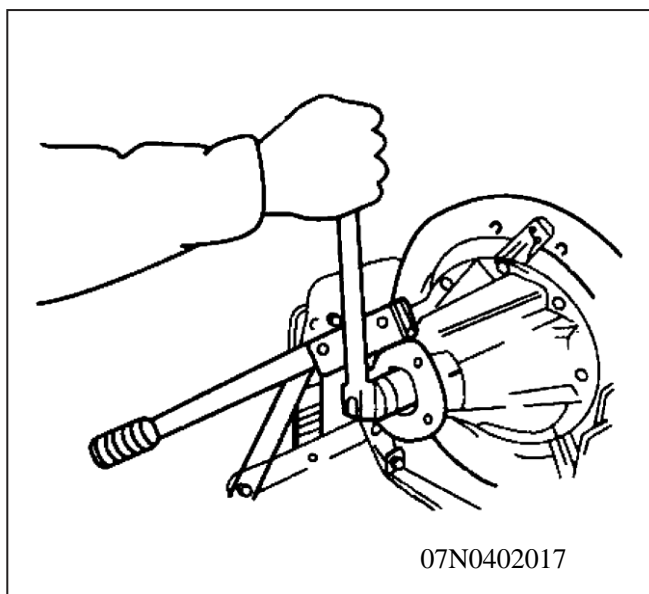
1. 将后桥减速器总成安装到壳体中，注意对齐配对标记。参见“差速器轴承侧隙的调整”。



2. 按对角线顺序依次拧紧壳体固定螺栓。

#### 紧固

紧固壳体固定螺栓至24 - 29牛·米。



3. 安装左右半轴。参见 " 半轴总成的更换 "。
4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
5. 移走后桥总成支撑物，降下车辆。

#### 4.2.4.5 后桥减速器油封的更换

##### 专用工具

CH - 0005 差速器法兰固定器

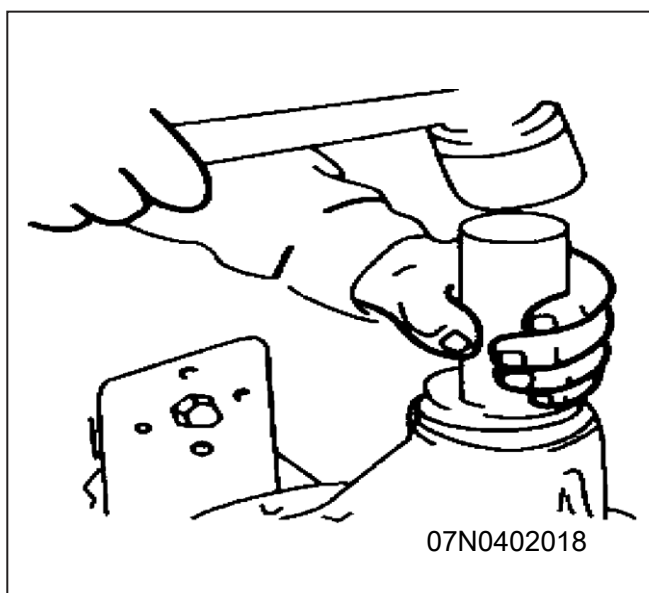
CH - 0004 差速器油封安装器

##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提 升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
4. 用工具CH - 0005固定法兰盘，然后松开锁紧螺母拆下的锁紧螺母不得重复使用，须更换新的 螺母。在主动伞齿轮和连接法兰上做位置标记， 然后取出连接法兰。

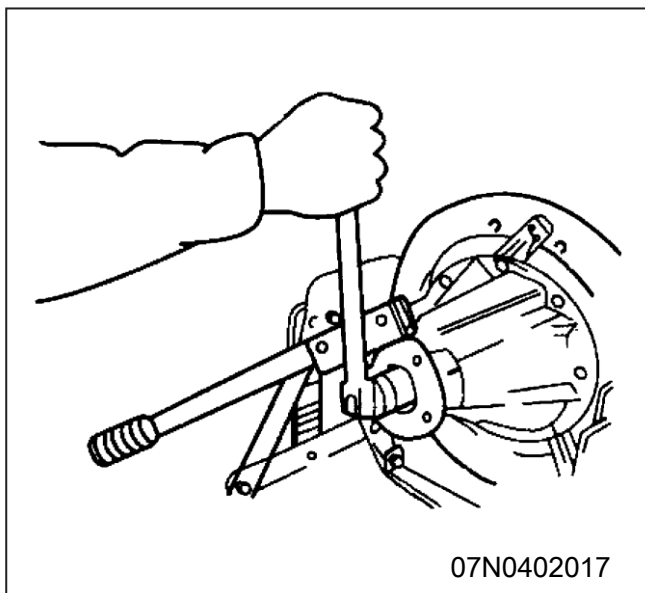
**特别注意事项：**拆下的锁紧螺母不得重复使用，须更换 新的螺母。

5. 拉出油封。



##### 安装程序

1. 用 CH - 0004 在壳体中安装好新油封，并在油封 唇口涂上润滑脂。



2. 安装连接法兰。  
( 用 CH - 0005 固定法兰盘 ,  
然后紧固锁紧螺母 ) 。

**紧固**

紧固锁紧螺母至 200 - 250 牛· 米。

3. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥  
减速器总成的更换 " 。
4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见  
" 车轮和轮胎 总成的更换 " 。
5. 降下车辆。

#### 4.2.4.6 主动伞齿轮的更换

**特别注意事项：**主动伞齿轮和被动伞齿轮需要成对更换。

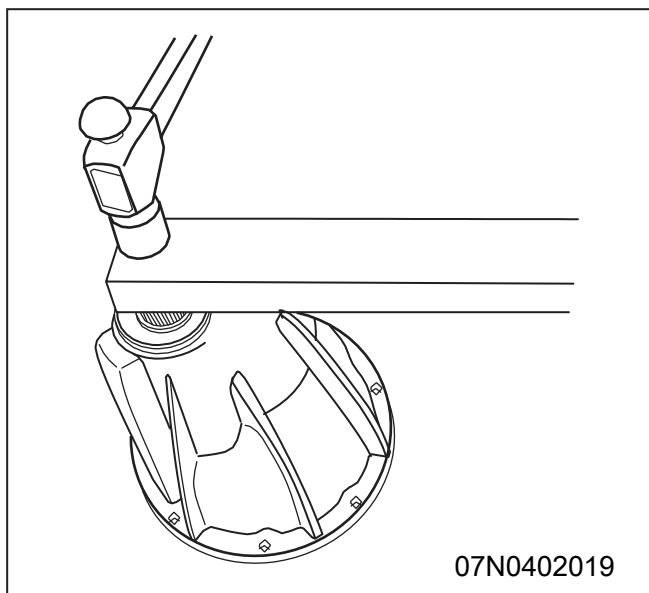
##### 专用工具

CH - 0005 差速器法兰固定器

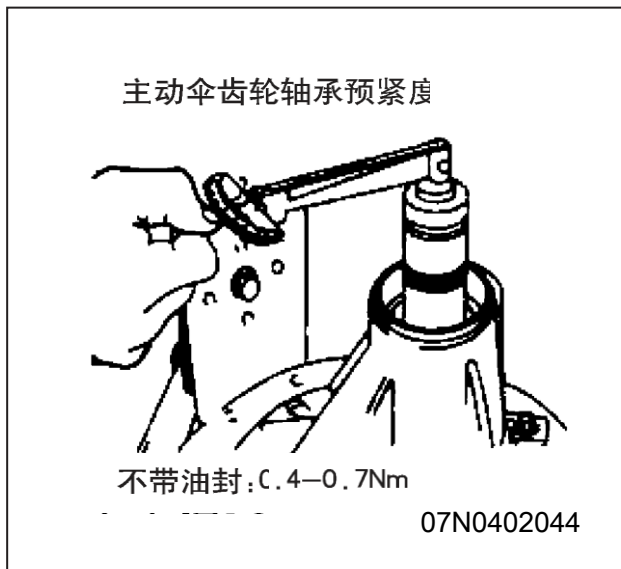
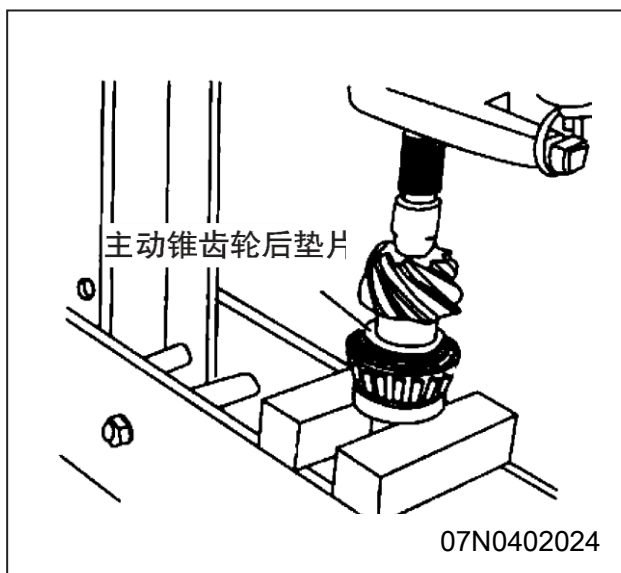
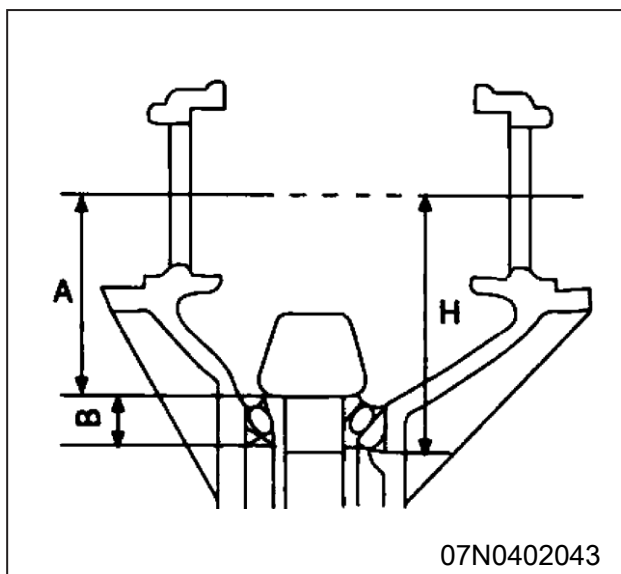
CH - 0004 差速器油封安装器

##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
4. 拆卸连接法兰。参见 " 后桥减速器油封的更换 "。
5. 将木板垫在主动伞齿轮上，向下敲出主动伞齿轮。
6. 拆卸主动伞齿轮后轴承内圈。参见 " 主动伞齿轮后轴承的更换 "。

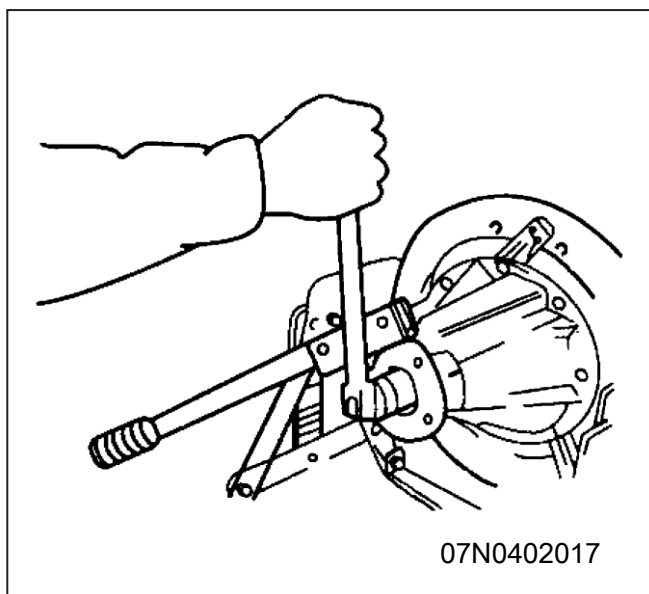






### 安装程序

1. 分别测出差速器轴承中心线至主动伞齿轮后轴承孔端面距离 H，后轴承的高度 B，再按主动锥齿轮的实际安装距 A（标注在主动伞齿轮的小端面上，如该端未标注出来，则正好是理论值 86 毫米），可算出调整垫片厚度： $D=H-B-A$ 。
2. 把上述选定厚度的安装距调整垫片（垫片数量应最少）装入主动伞齿轮，再将后轴承内圈压入，一定要压到底。
3. 依次把隔套、主动伞齿轮调整垫片、前轴承内圈、连接法兰、专用螺母装入主动伞齿轮。（勿装油封）。
4. 拧紧专用螺母到规定扭矩（200 - 250 牛·米），再检查齿轮起动力矩（轴承预紧度）。
5. 如果轴承预紧度不在 0.4 - 0.7 牛·米范围内，应更换预紧力调整垫片。如轴承预紧度比标准值大时适当增加调整垫片的厚度，反之则减少垫片厚度。



6. 再次拆下连接法兰和主动伞齿轮，使用专用工具CH - 0004把油封装入轴承座，在油封唇口涂上 润滑脂。

7. 使主动伞齿轮和连接法兰的位置标记对齐，紧固 新的锁紧螺母，再用专用工具CH - 0005 在主 动伞齿轮螺纹开槽处铆紧锁紧螺母。

#### 紧固

紧固新的锁紧螺母至200 - 250牛·米。

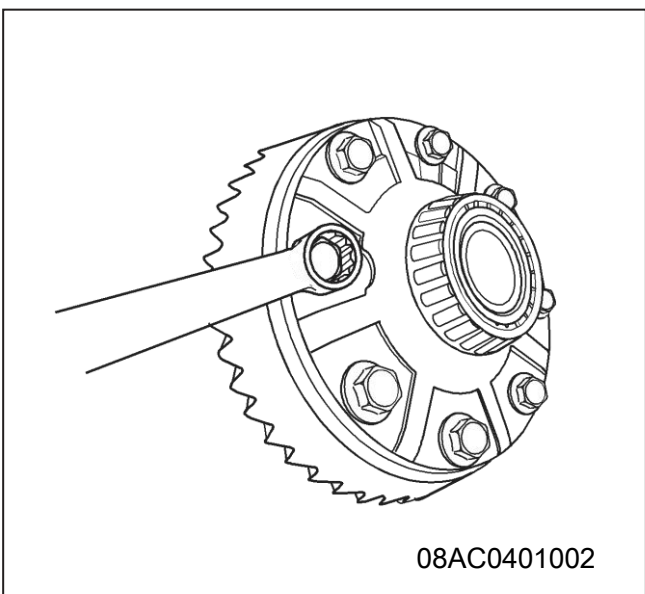
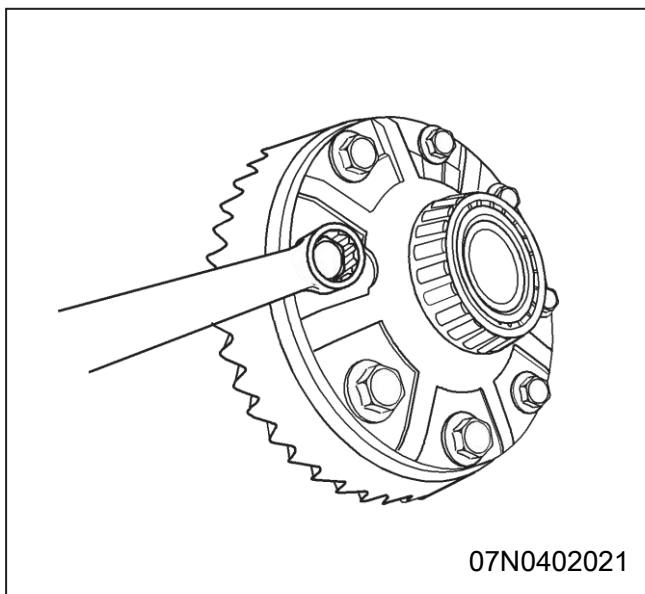
8. 检查核实主动伞齿轮的轴承预紧度。（带油封：0.6 - 0.9牛·米）

9. 检查减速齿轮副的啮合状况。参见 " 主动伞齿轮 与被动伞齿轮齿面啮合的检查与调节 "。

10. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的更换 "。

11. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎轮胎总成的更换"。

12. 降下车辆。



#### 4.2.4.7 被动伞齿轮的更换

**特别注意事项：**主动伞齿轮和被动伞齿轮需要成对更换。

##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提 升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
4. 松开被动伞齿轮固定螺栓，拆下被动伞齿轮。

##### 安装程序

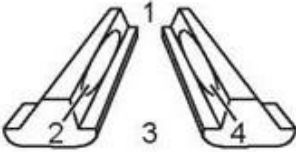
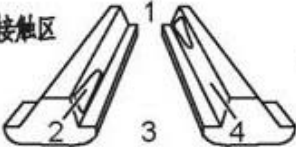
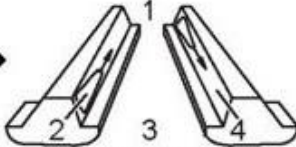
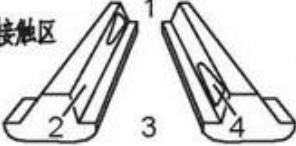
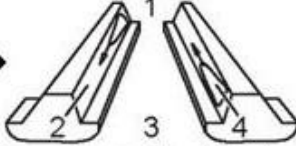
1. 按对角线顺序依次安装被动伞齿轮固定螺栓。

##### 紧固

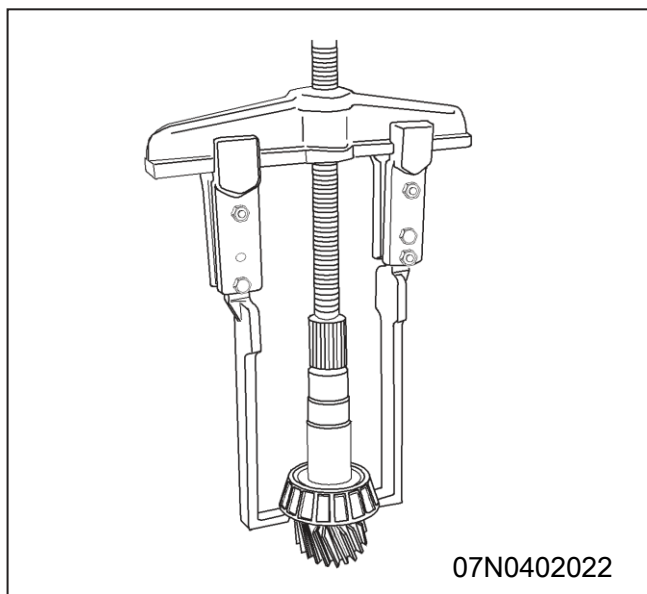
紧固被动伞齿轮固定螺栓至 60 - 70 牛·米。

2. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的更换 "。
3. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
4. 降下车辆。

4.2.4.8 主动伞齿轮与被动伞齿轮齿面啮合的检查与调节

<p>标准齿轮接触方式</p> <p>1. 小端 2. 被动伞齿轮前进方向齿面 3. 大端 4. 被动伞齿轮倒车方向齿面</p> 	
存在问题	解决方法
<p>主动伞齿轮安装距过大的接触区</p> 	
<p>主动伞齿轮离被动伞齿轮太远</p>	<p>加厚主动伞齿轮安装距调整垫片，使主动伞齿轮适当靠近被动伞齿轮中心，同时把被动伞齿轮外移，以获得要求的齿侧间隙。</p>
<p>主动伞齿轮安装距过小的接触区</p> 	
<p>主动伞齿轮离被动伞齿轮太近</p>	<p>减小主动伞齿轮安装距调整垫片厚度，使主动伞齿轮适当离开被动伞齿轮中心，同时把被动伞齿轮移动靠近主动伞齿轮中心，以获得要求的齿侧间隙。</p>

07N0402101



#### 4.2.4.9 主动伞齿轮后轴承的更换

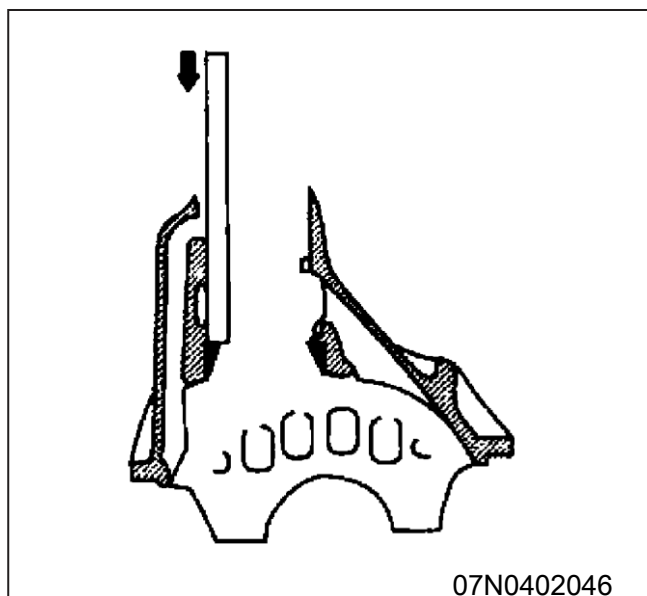
##### 专用工具

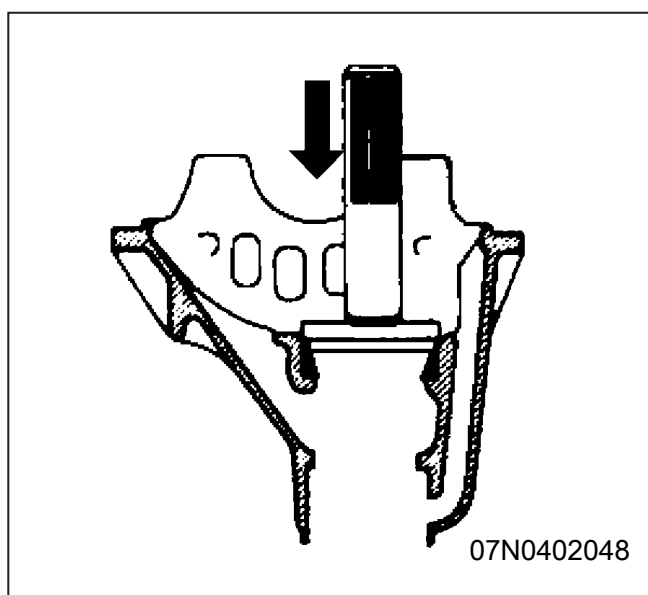
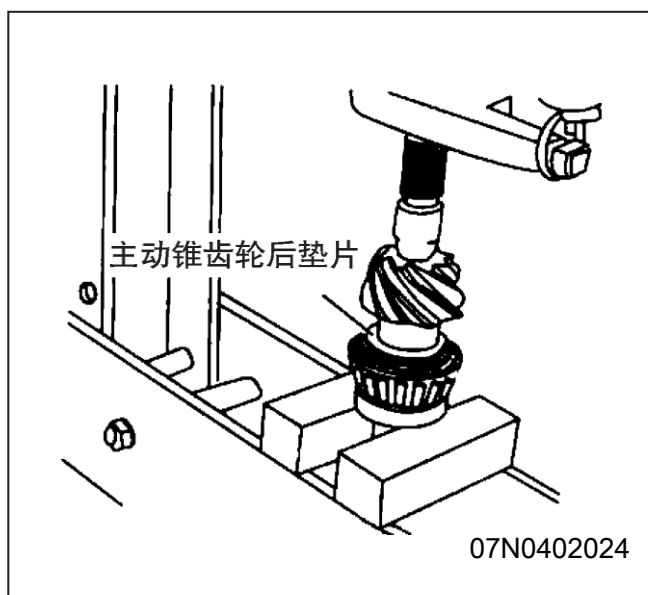
PT-0017 拉码

CH - 0007 差速器后轴承外圈安装器

##### 拆卸程序

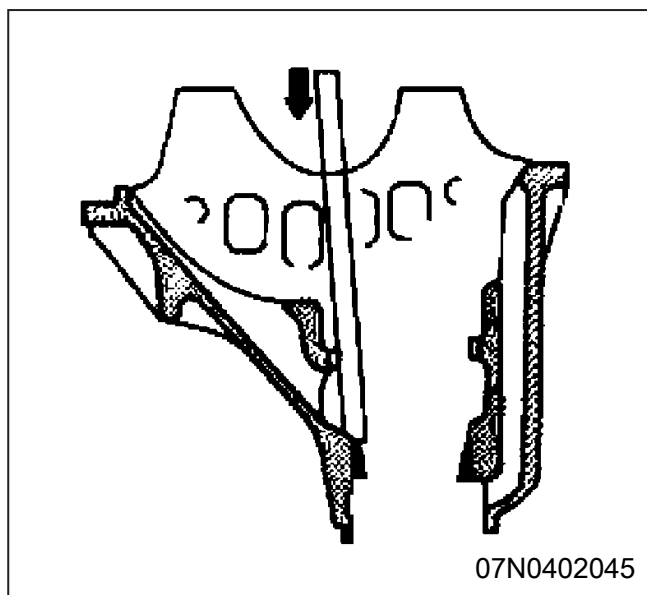
1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
4. 拆卸主动伞齿轮。参见 " 主动伞齿轮的更换 "。
5. 用专用工具 PT - 0017 拉出主动伞齿轮后轴承内圈。
6. 用铜棒拆卸主动伞齿轮后轴承外圈。





## 安装程序

1. 用套筒在压机上将主动伞齿轮轴压入主动伞齿轮 后轴承内圈。
2. 用专用工具 CH - 将主动伞齿轮轴承外圈压入壳体。
3. 安装主动伞齿轮。参见 " 主动伞齿轮的更换 "。
4. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
6. 降下车辆



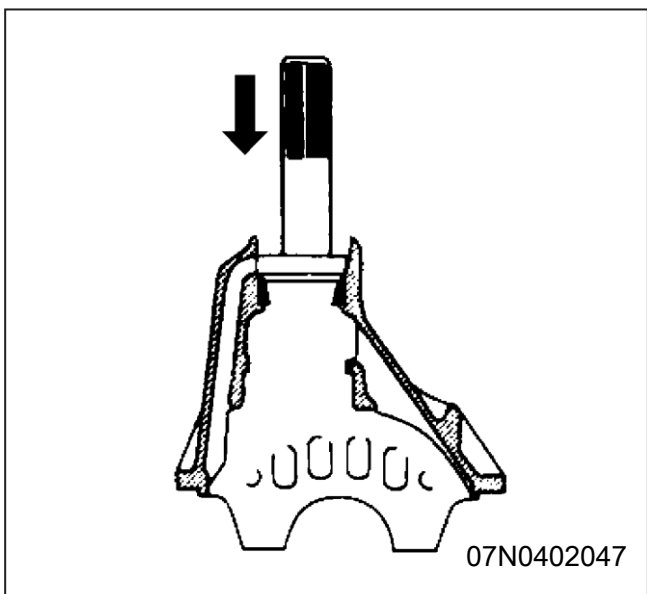
#### 4.2.4.10 主动伞齿轮前轴承的更换

##### 专用工具

CH - 0012 差速器前轴承外圈安装器

##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提 升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
4. 拆卸连接法兰。参见 " 后桥减速器油封的更换 "。
5. 拆卸后桥减速器油封。参见 " 后桥减速器油封的 更换 "。
6. 拿出前轴承内圈，用铜棒拆下主动伞齿轮前轴承外圈。



##### 安装程序

1. 用专用工具 CH - 0012 安装主动伞齿轮前轴承 外圈。
2. 安放好前轴承内圈，并安装新的后桥减速器油封。参见 " 后桥减速器油封的更换 "。
3. 安装连接法兰。参见 " 后桥减速器油封的更换 "。
4. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
6. 降下车辆。

#### 4.2.4.11 差速器的检查

##### 专用工具

PT - 0008 百分表

PT - 0009 百分表固定座

##### 检查程序

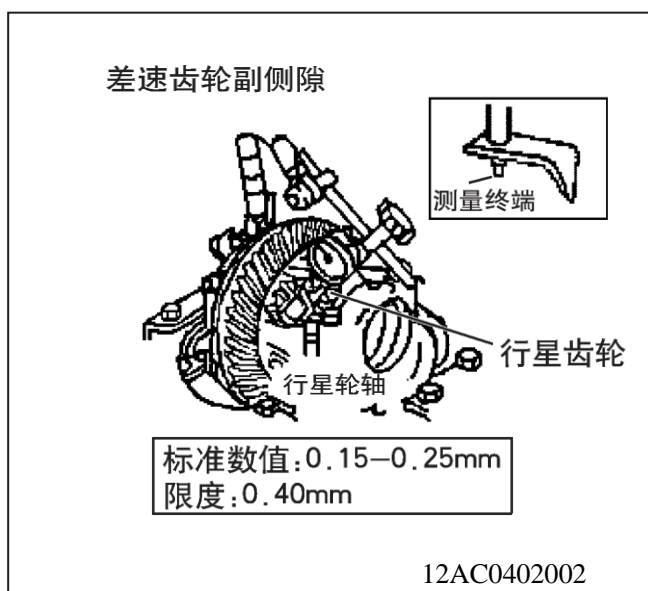
检查每个齿轮有否断齿或裂纹以及齿面严重剥落、深度麻点等缺陷，如有应更换。

检查轴承及装轴承的轴孔处，如损坏或严重磨损应更换。

差速齿轮副侧隙检查。在一行星齿轮和半轴齿轮间楔入一根木制楔子，使齿轮副固定不能转动，把百分表触头放在另一行星齿轮轮齿工作面的中部，往复转动行星齿轮测量齿侧间隙。

标准数值：0.15-0.25 毫米

如果间隙超过 0.40 毫米，就更换该差速器总成。



#### 4.2.4.12 差速器总成的更换

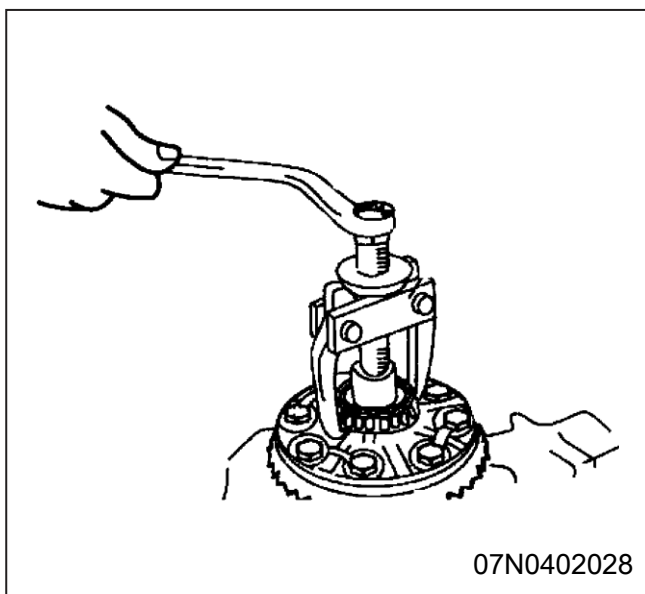
##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的更换 "。
4. 拆卸被动伞齿轮。参见 " 被动伞齿轮的更换 "。
5. 拆卸差速器轴承。参见 " 差速器轴承的更换 "。
6. 更换差速器总成。

##### 安装程序

1. 安装差速器轴承。参见 " 差速器轴承的更换 "。
2. 安装被动伞齿轮。参见 " 被动伞齿轮的更换 "。
3. 将减速器总成装入后桥壳体。参见 " 后桥减速器总成的更换 "。
4. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的更换 "。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎总成的更换 "。
6. 降下车辆。





#### 4.2.4.13 差速器轴承的更换

##### 专用工具

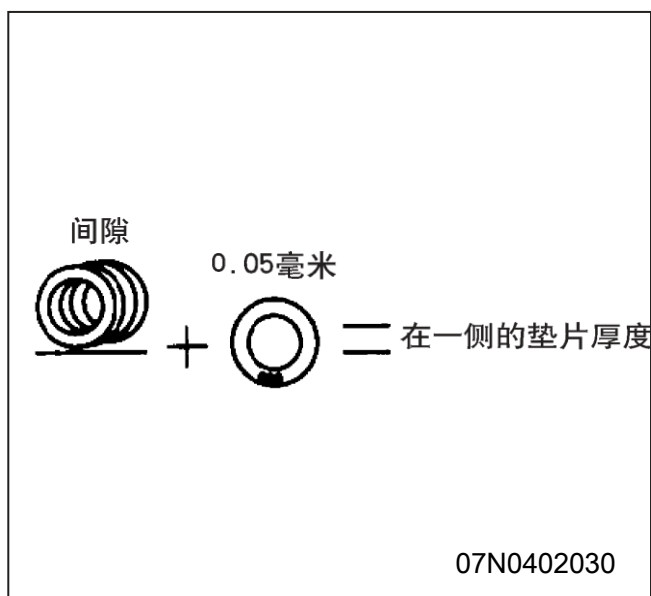
PT-0017 拉码

##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的更换 "。
4. 用专用工具PT - 0017拆卸差速器轴承内圈。

##### 安装程序

1. 用压机把差速器轴承内圈压紧到减速器上。
2. 检查差速器轴承侧隙。参见 " 差速器轴承侧隙的 调整 "。
3. 安装差速器总成。参见 " 差速器总成的更换 "。
4. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
6. 降下车辆。



#### 4.2.4.14 差速器轴承侧隙的调整

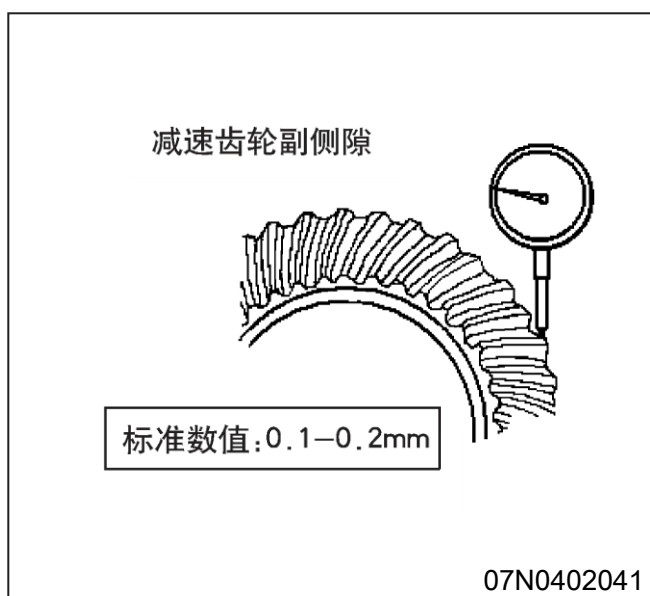
##### 专用工具

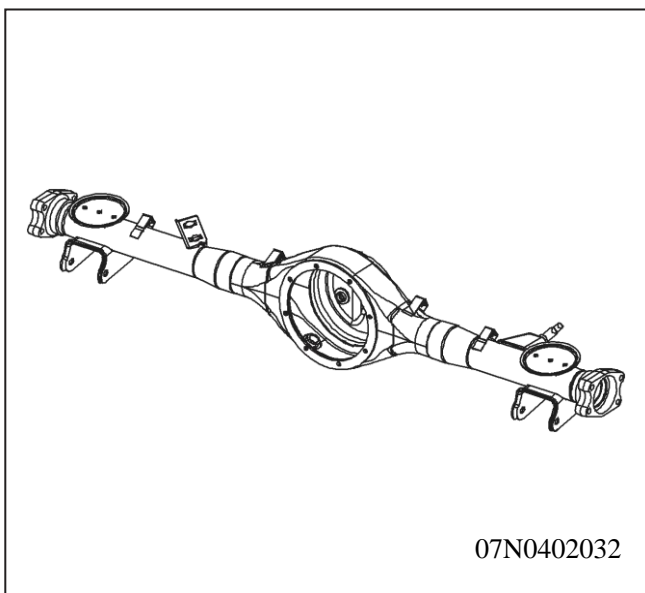
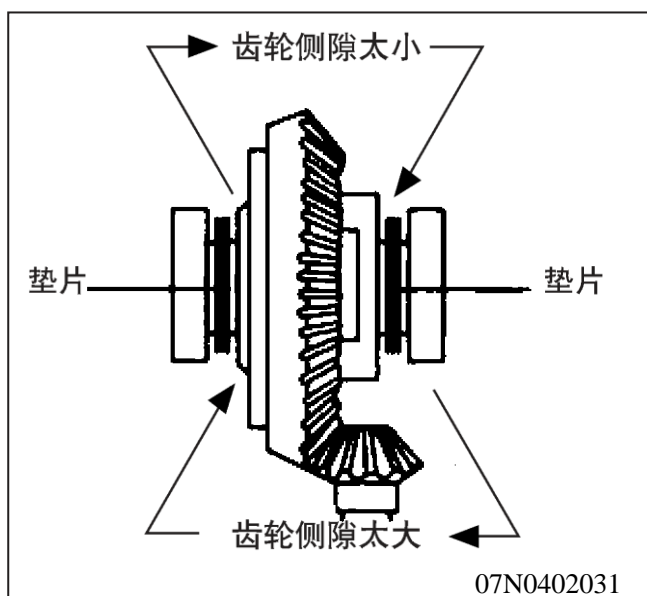
PT - 0008 百分表

PT - 0009 百分表固定座

##### 调整程序

1. 把差速器轴承内圈压紧到差速器上 (暂不装调整垫片)。
2. 把差速器总成装到轴承座内, 并将之推向一侧 (连轴承外圈) 测量轴承座与差速器轴承外圈端面的间隙。
3. 从差速器壳上拆下轴承内圈, 以便安装差速器轴承调整垫片。单侧差速器轴承调整垫片的厚度 = 所测间隙的一半 + 0.05 毫米。(这是为保证轴承预紧度而提供的厚度)
4. 根据上述单侧调整垫片的厚度选择调整垫片 (片数要最少) 两份分别装入差速器壳两侧, 再压入轴承内圈。
5. 对上位置标记装上两侧轴承盖, 连接螺栓上到规定扭矩。(拧紧力矩: 35 - 40 牛·米)
6. 检查减速齿轮副侧隙。把百分表触头触及被动伞齿大端凸面的适当位置, 固定主动伞齿轮, 然后往复转动被动伞齿轮, 测量齿轮副的侧隙。





7. 如侧隙不合要求，按图进行调整到合适为止。

#### 4.2.4.15 后驱动桥壳的更换

##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提 升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸后桥总成。参见 " 后桥总成的更换 "。
4. 拆卸左右半轴。参见 " 半轴总成的更换 "。
5. 拆卸后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的更换 "。
6. 更换后驱动桥壳。

##### 安装程序

1. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
2. 安装左右半轴。参见 " 半轴总成的更换 "。
3. 安装后桥总成。参见 " 后桥总成的更换 "。
4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
5. 对制动管路进行排气操作。参见 " 制动管路的排 气" 。
6. 降下车辆。

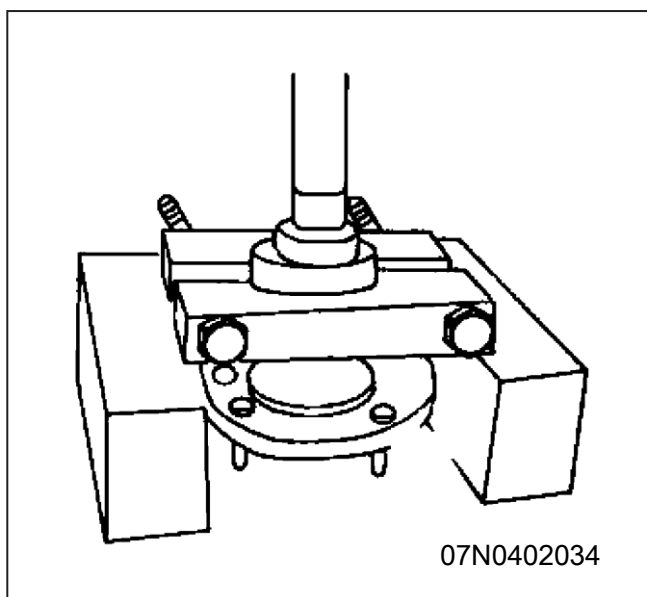
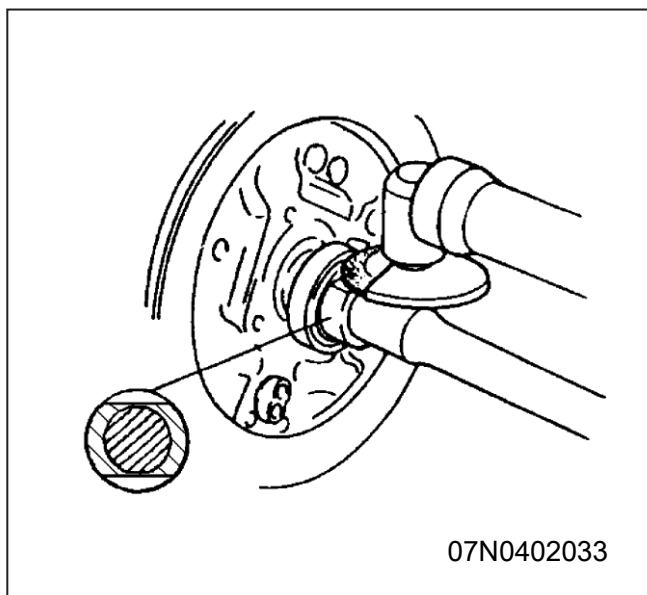
#### 4.2.4.16A 半轴轴承的更换(简易式)

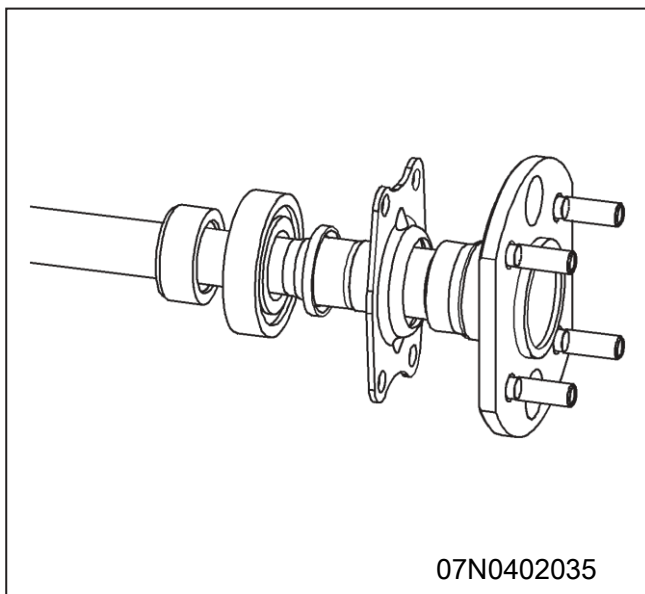
##### 专用工具

CH - 0013 半轴轴承拆卸器

##### 拆卸程序

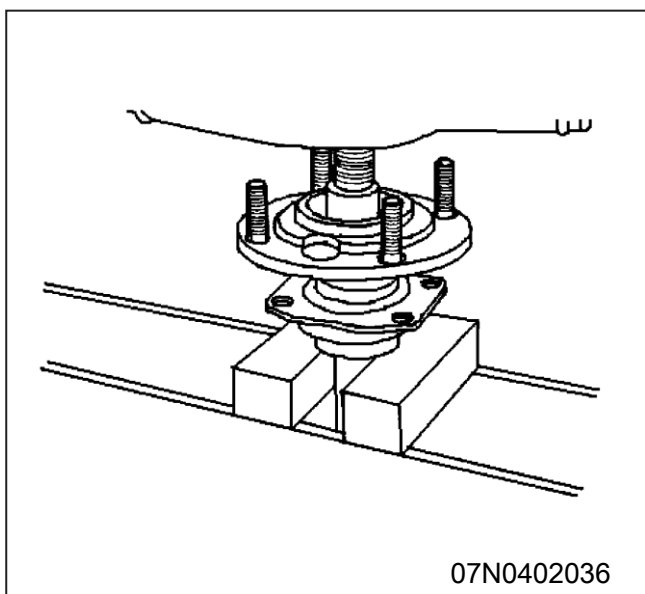
1. 抬升并适当支承车辆。参见 " 一般信息 " 中 " 提升和抬升车辆 "。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
3. 拆卸半轴总成。参见 " 半轴总成的更换 "。
4. 如是ABS后桥，必须先拆出齿圈；
5. 用砂轮机打磨轴承紧固套至厚度为1~1.5 毫米再 用錾子錾断。
6. 用专用工具 CH - 0013 拆卸轴承。





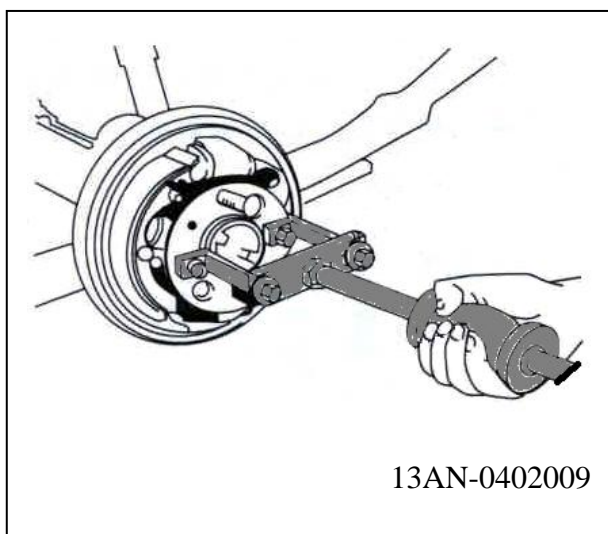
#### 安装程序

1. 如是ABS后桥，先将ABS齿圈安装上紧固套；
2. 按图示顺序把轴承盖、半轴垫圈、轴承、紧固套 装进半轴。



3. 使用压力机，初始压力 29kN 以上，最终压力58kN 以上，将紧固套压贴轴承，务必要将轴承 压到位且紧固套周边紧贴轴承。

4. 安装半轴总成。参见 " 半轴总成的更换 "。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
6. 降下车辆。



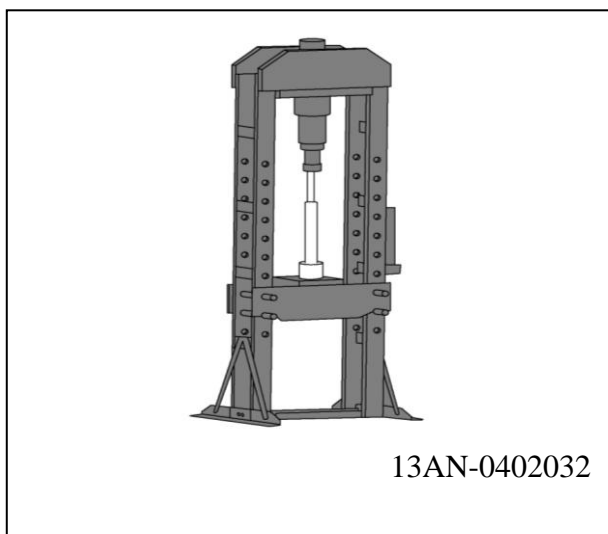
#### 4. 2. 4. 16B 半轴轴承的更换（专用工具）

##### 专用工具

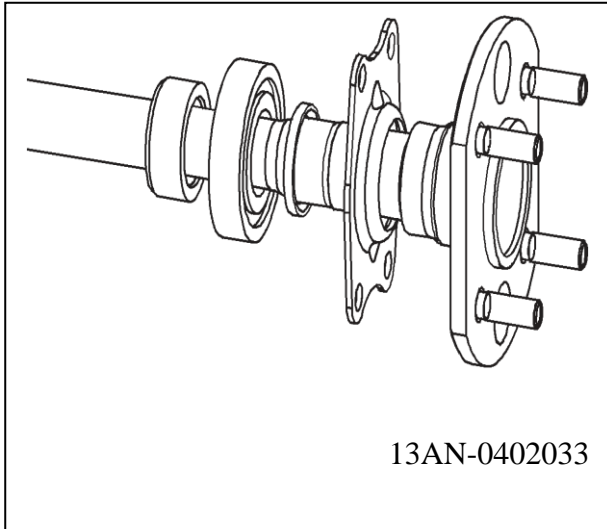
- CH-0002 半轴拆装工具
- CH-0034 半轴轴承拆装工具

##### 拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 拆卸半轴总成。参见“半轴总成的更换”。

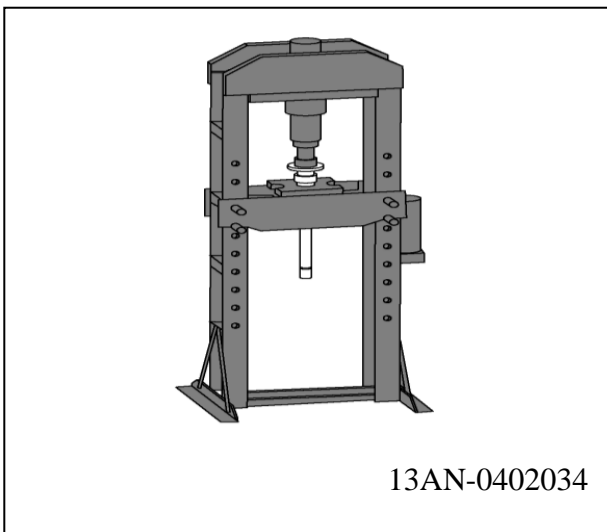


4. 用专用工具 CH-0034 拆卸轴承



### 安装程序

1. 按图示顺序把轴承盖、半轴垫圈、轴承、紧固套装进半轴。



2. 用专用工具CH-0034安装轴承。

3. 安装半轴总成。参见“半轴总成的更换”。
4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
5. 降下车辆。

4.2.5 说明与操作

4.2.5.1 后驱动桥总成部件说明

后桥壳类型：整体冲压焊接式 半轴支承形式：  
半浮式半轴轴承型号（内径×外径×宽 毫米）：

6306-2RZ（30×72×19）

减速器

齿轮类型：准双曲面齿轮（格利森制）减速比：41/8=5.125

37/7=5.286(加长车、货车)

前轴承型号（内径×外径×宽 毫米）：

30305X2B（25×62×18.25）

后轴承型号（内径×外径×宽 毫米）：

30306X2B（30×72×24.35）

差速器

半轴齿轮类型（数量×齿数）：直齿锥齿轮

（2×14）行星齿轮类型（数量×齿数）：

直齿锥齿轮（2×10）轴承型号

（内径×外径×宽 毫米）：

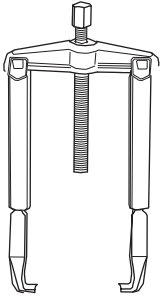
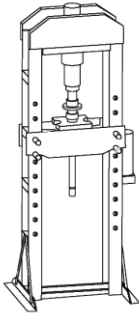
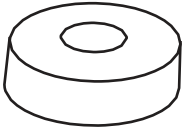
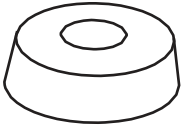
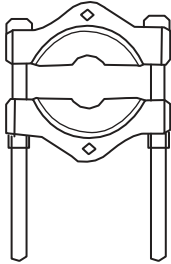
32008X1WC（40×72×19）

4.2.6 专用工具

图示	工具编号 / 描述
	PT — 0009 百分表固定座
	PT — 0008 百分表

图示	工具编号 / 描述
	CH - 0009 万向节轴承拆卸安装器
	CH - 0002 半轴拉拔器
	CH - 0005 差速器法兰固定器
	CH - 0004 差速器油封安装器



图示	工具编号 / 描述	图示	工具编号 / 描述
	PT - 0017拉码		CH-0034 半轴轴承拆装工具
	CH - 0007 差速器 后轴承外圈安装 器		
	CH - 0012 差速器 前轴承外圈安装 器		
	CH - 0013 半轴轴承拆卸器		