

4.2 后驱动桥

4.2.1 规格

4.2.1.1 紧固件紧固规格 (带 * 是指车辆在地面空载状态)

应用	规格
加油口螺塞	40 - 60 牛·米
放油口螺塞	50 - 70 牛·米
减速器壳体紧固螺栓	24 - 29 牛·米
半轴总成固定螺栓	44 - 57 牛·米
制动鼓紧固螺母 (轮胎幅板螺母)	90 - 110 牛·米
减速器总成锁紧螺母	200 - 250 牛·米
差速器总成轴承盖连接螺栓	45 - 55 牛·米
被动伞齿轮紧固螺栓	60 - 70 牛·米
减振器下端螺母 *	34 - 54 牛·米
后轮制动软管端头螺母	12 - 22 牛·米
制动油管螺母	12 - 22 牛·米

4.2.1.2 垫圈和垫片规格

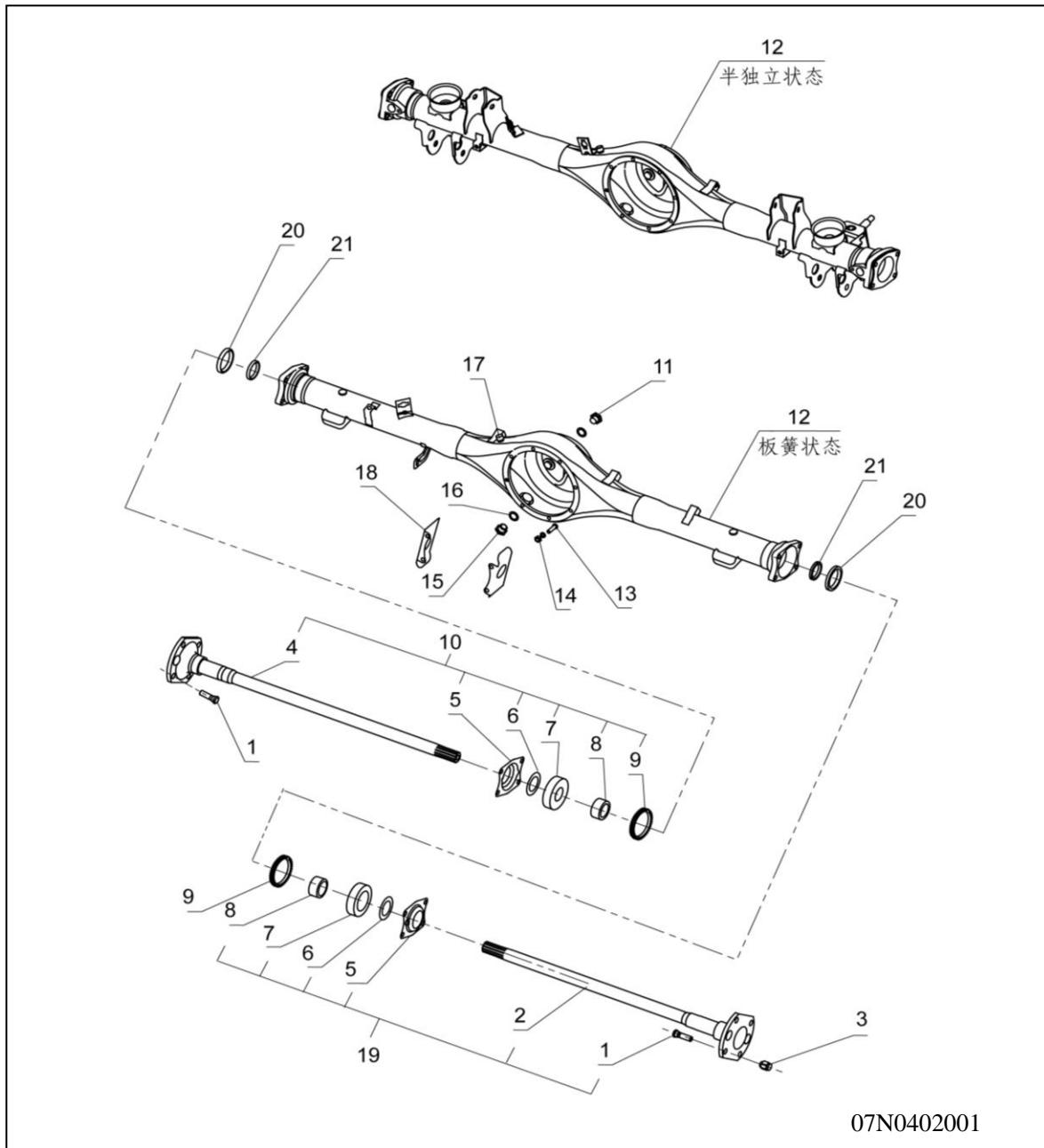
应用	规格
差速器轴承调整垫片	0.05 毫米
主动锥齿轮后轴承调整垫片	0.05 毫米
主动锥齿轮前轴承调整垫片	0.05 毫米

4.2.1.3 密封剂与润滑油规格

应用	规格
后桥齿轮润滑油	GL-5

4.2.2 外观识别

4.2.2.1 后驱动桥桥壳和半轴总成部件定位图



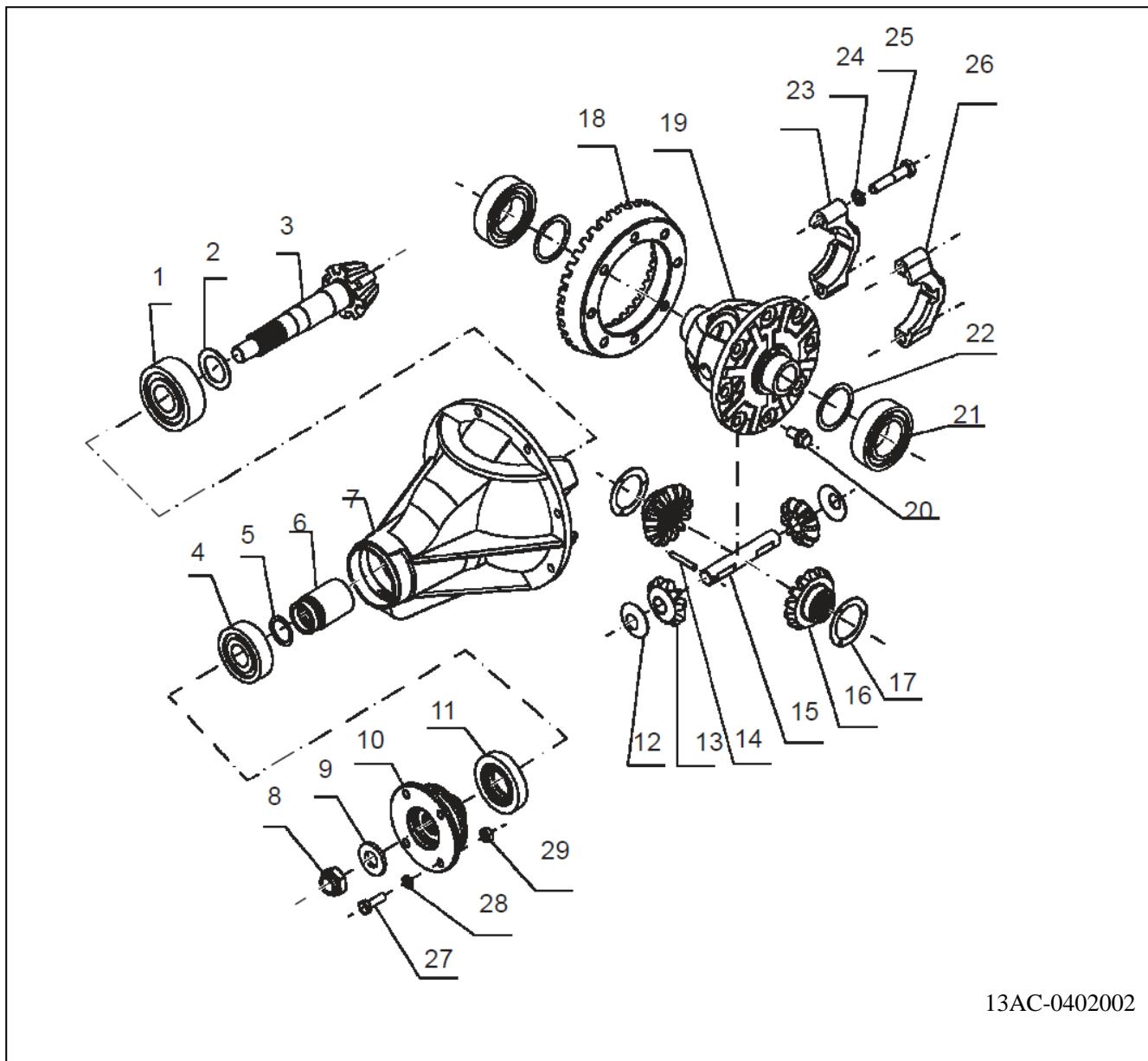
图标

- 1. 后轮胎螺栓
- 2. 左半轴
- 3. 车轮螺母
- 4. 右半轴
- 5. 轴承盖
- 6. 半轴垫圈
- 7. 轴承
- 8. 半轴轴承紧固套
- 9. 齿圈 (ABS用)
- 10. 右半轴总成

- 11. 螺塞
- 12. 后桥壳焊接总成
- 13. 特种螺栓
- 14. 螺母铜垫圈 (I)
- 15. 放油螺塞总成
- 16. 铜垫圈 (II)
- 17. 通气塞
- 18. 隔板
- 19. 左半轴总成
- 20. 半轴油封总成
- 21. 支撑环

07N0402001

4.2.2.2 后驱动桥减速器总成部件定位图



图标

1. 轴承 (I)
2. 调整垫片 (I)
3. 主动伞齿轮
4. 轴承 (II)
5. 调整垫片 (II)
6. 隔套
7. 轴承座
8. 主动伞齿轮锁紧螺母
9. 垫圈 (I)
10. 连接法兰总成
11. 油封
12. 球面垫片
13. 行星齿轮
14. 圆柱销
15. 行星轮轴

16. 半轴齿轮
17. 调整垫片 (III)
18. 被动伞齿轮
19. 差速器壳
20. 螺栓 (I)
21. 轴承 (III)
22. 调整垫片 (IV)
23. 左轴承盖
24. 垫圈 (II)
25. 螺栓 (II)
26. 右轴承盖
27. 螺栓 (III)
28. 垫圈 (III)
29. 螺母

13AC-0402002

4.2.3 诊断信息与程序

4.2.3.1 诊断起点 - 后驱动桥

诊断信息和程序

从查看系统“说明与操作”入手，开始系统诊断。参看“说明和操作”信息，有助于在出现故障时，确定正确的症状诊断程序。参阅说明与操作信息，还有助于确定顾客描述的情况是否属于正常操作。为识别正确的系统诊断程序和程序所在的位置，参见“症状 - 后驱动桥”。

4.2.3.2 故障症状 - 后驱动桥

参阅系统与操作，熟悉系统功能。参见“后驱动桥说明与操作”。

外观检查

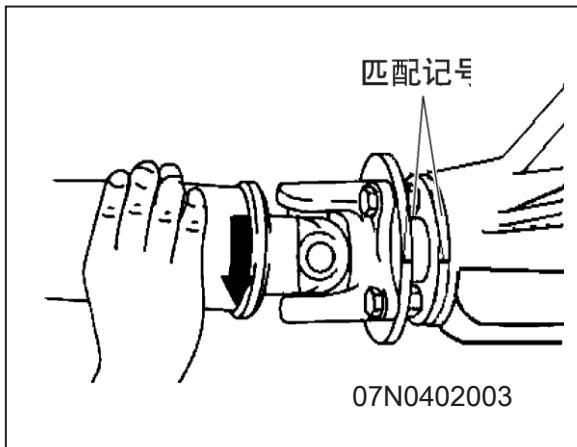
- § 检查系统紧固是否有松动或遗失。
- § 检查系统部件是否泄漏。
- § 检查系统是否存在引起故障症状的明显损坏或条件。

症状表 参见下列系统诊断程序，诊断症状：
§ 后驱动桥异响

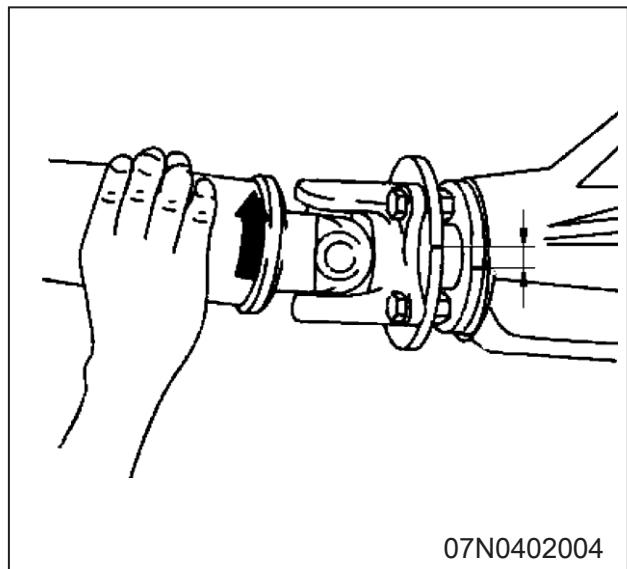
- § 后桥及减速器外壳发热检查
- § 减速器润滑油油位检查

4.2.3.3 后驱动桥异响

可能是减速器主、被动齿轮损坏，齿轮或轴承严重磨损造成啮合印痕不合要求，或是轴承过度磨损损坏而引起，应立即停车检查排除。



1. 把变速箱换档杆置于空挡，拉起驻车制动手柄。
2. 顺时针将传动轴转到底，打上匹配记号。
3. 再反时针将传动轴转到底，测量匹配记号距离。此距离即为后桥传动系统总游隙，极限值为 5 毫米。



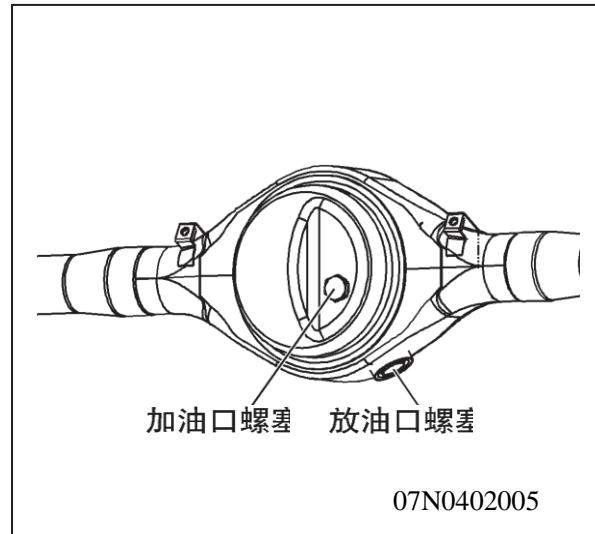
4. 如游隙超过极限值，应将减速器总成拆下并进行调整。

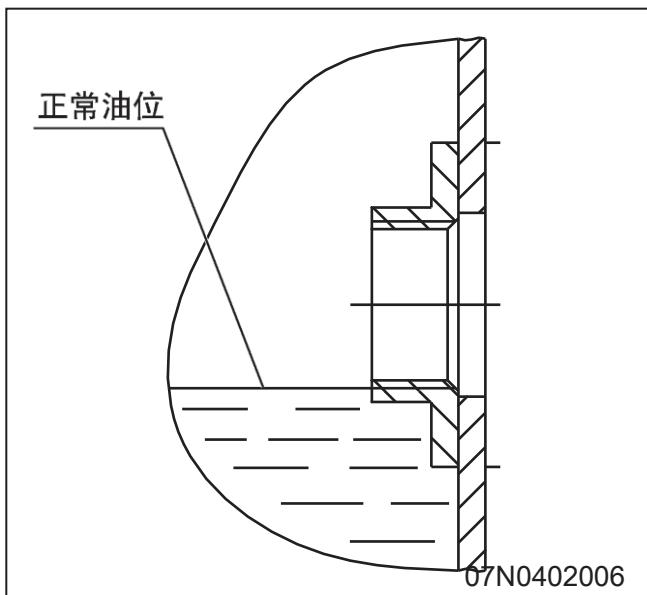
4.2.3.4 后桥及减速器外壳发热检查

可能是轴承预紧度太大，齿轮啮合侧隙过小、润滑油不足或润滑油规格不对引起，应及时排除。

经常清洁通气塞，保持气孔通畅。

4.2.3.5 减速器润滑油油位检查





油位检查：

1. 将汽车停在水平地面上，并拉紧手刹。
2. 卸下加油口螺塞。
3. 伸手指进加油口感觉油面位置。
4. 安装加油口螺塞。

紧固

紧固加油口螺塞扭矩至 40 - 60 牛·米。

告诫：车辆行驶后，油温很高，应让温度降低后才进行 油位检查。用手感觉放油口螺塞，不再烫手即可。

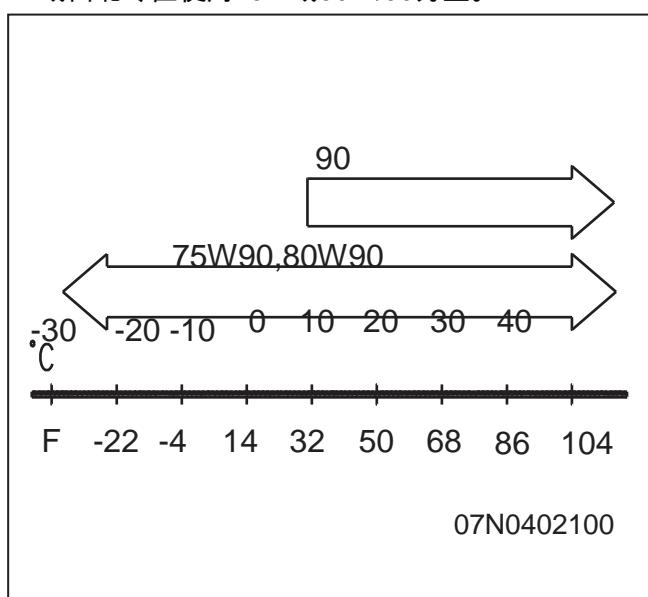
4.2.4 维修指南

4.2.4.1 后桥齿轮油的更换

更换用油油品牌号如下：(我国南方或北方夏 季)

质量 API	粘度 SAE	容量
GL-5	90	1.2 升

不同温度环境用油粘度不同：对于寒冷地区，华北地区全年可用85W90，东北或西北赛区使用75W或80W/90为宜。

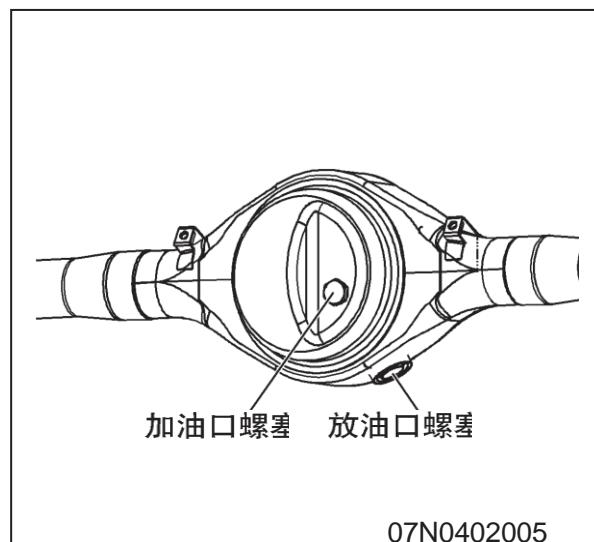


更换程序

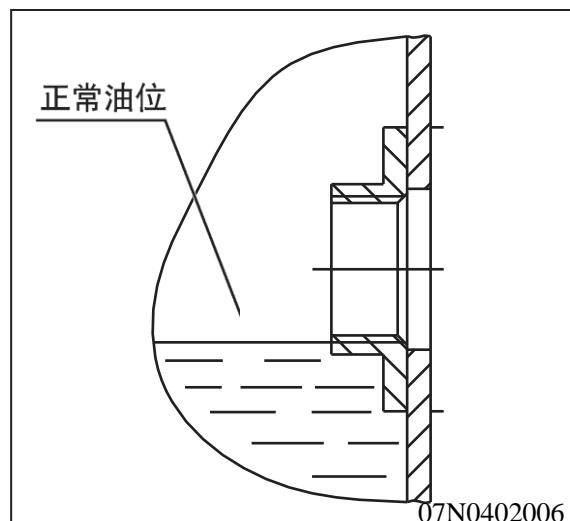
1. 抬升并适当支撑车辆。参见 "一般信息" 中 "提升和抬升车辆"。
2. 卸下加油口螺塞。
3. 卸下放油口螺塞，将油排尽重新装上放油口螺塞。

紧固

紧固放油口螺塞扭矩至 50 - 70 牛·米



4. 选择适合季节的粘度和品牌的齿轮油从加油口注入至加油口下部。参见 "减速器润滑油油位检查"。



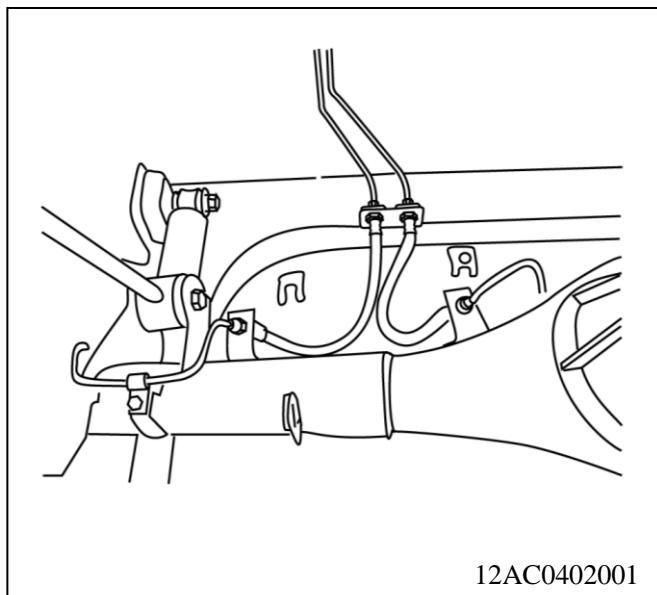
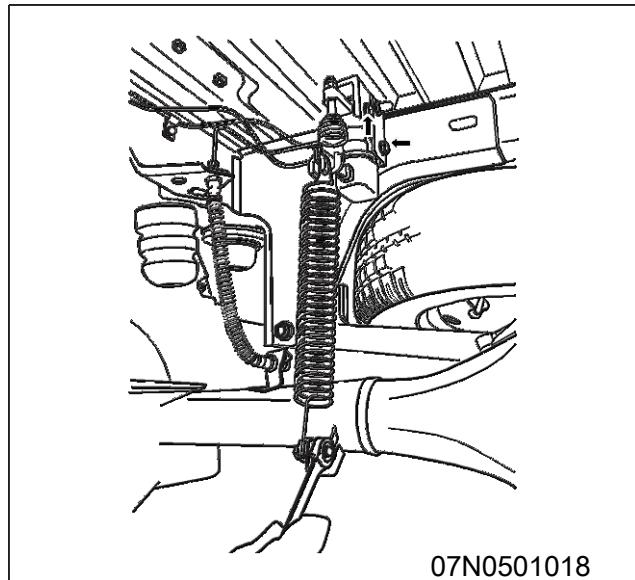
5. 安装加油口螺塞。
紧固
6. 紧固加油口螺塞扭矩至 40 - 60 牛·米。
6. 降下车辆。

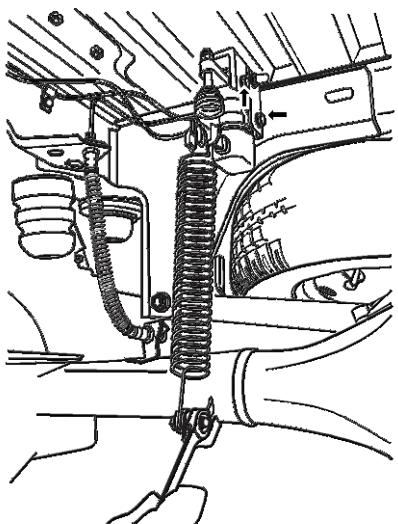
4.2.4.2 后桥总成的更换

拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 拆卸后桥：
 - 1) 若是钢板弹簧后桥：
 - a. 放掉制动液并拆下制动软管，拆下感载比例阀弹簧下端螺钉和传动轴螺栓
 - b. 当支撑后桥总成，拆卸钢板弹簧总成，参见“钢板弹簧总成的更换”。
 - c. 放低托架使后桥下车体分离。
 - 2) 若是螺旋弹簧后桥：
 - a. 支撑后桥总成，拆卸横向拉杆总成，参见“横向拉杆总成的更换”。
 - b. 拆开ABS后传感器线束接头，将拆开的线束固定在后桥上；(若装备)
 - c. 放掉制动液并拆下制动软管和传动轴螺栓
 - d. 拆卸后桥总成与上、下臂总成连接螺栓，参见“上、下臂总成的更换”。
 - e. 拆下后缓冲块；
 - f. 放低托架使后桥下车体分离
4. 拆卸后制动鼓，参见“鼓式制动器更换”，“后制动鼓总成的更换”

注意：维修 N300L&P&PS车型时，在更换后蹄片或后制动器前，必须松开手刹拉索上的锁紧螺母并将锁紧螺母松到头，并反复拉手刹3~5次。





07N0501018

安装程序

1. 适当支撑后桥总成 . 将后桥总成举升到适当位置 。
2. 安装后制动鼓 , 参见“ 鼓式制动器更换 ”,“ 后制动鼓总成的更换 ”

注意 : 维修 N300L&P&PS车型时 , 装好后桥大总成后 , 用力踩制动踏板 6~10 次 , 每次间隔 30 秒。(目的 : 使自调机构工作并使制动器的间隙达到设定值)

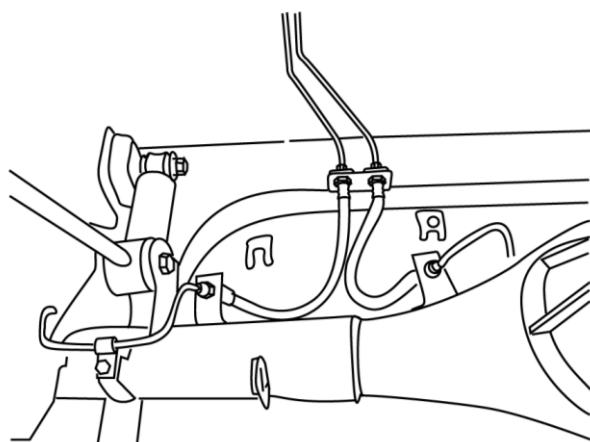
3. 安装后桥 :

- 1) 若是钢板弹簧后桥 :
 - a. 安装钢板弹簧总成 , 参见 “ 钢板弹簧总成的更换 ”。
 - b. 安装后轮制动软管
 - c. 安装感载比例阀弹簧下端螺钉和传动轴螺栓
- 2) 若是螺旋弹簧后桥 :
 - a. 安装后缓冲块。
 - b. 安装后桥总成与上、下臂总成连接螺栓 , 参见 “ 上、下臂总成的更换 ”。
 - c. 安装后轮制动软管和传动轴螺栓
 - d. 连接 ABS 后传感器线束接头 , 并将线束固定好 ;
 - e. 安装横向拉杆总成 , 参见 “ 横向拉杆总成的更换 ”。

紧固

紧固后轮制动软管端头螺母至
12 - 22 牛·米。

4. 移走后桥支撑设备
5. 安装后车轮和轮胎总成。参见 “ 车轮和轮胎总成的更换 ”。
6. 对制动管路进行排气 , 参见 “ 制动管路的排气 ”。
7. 降下车辆。



12AC0402001

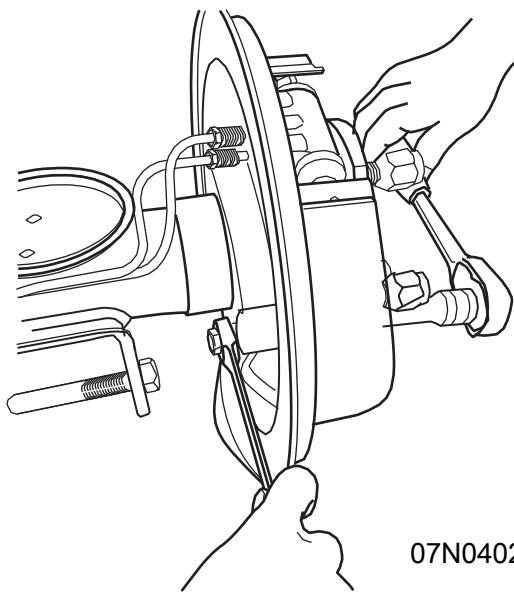
4.2.4.3 半轴总成的更换

专用工具

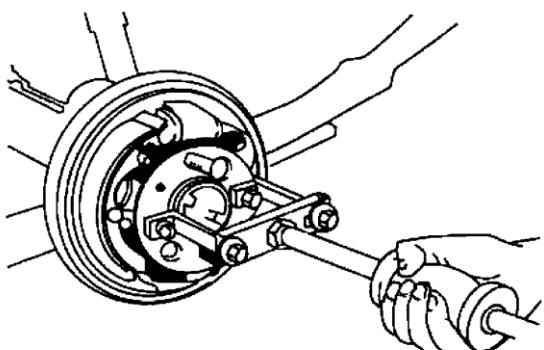
CH - 0002 半轴拉拔器

拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 "一般信息" 中 "提升和抬升车辆"。
2. 拆卸左右后车轮总成。参见 "车轮和轮胎总成的更换"。
3. 拆卸半轴轴承盖与后桥连接螺栓，并松开制动油管螺母。
4. 用工具 CH - 0002 拉出半轴总成。



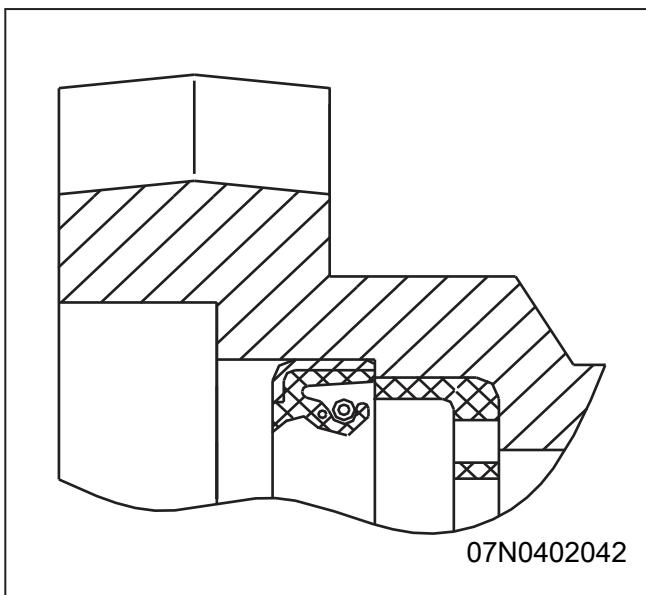
07N0402011



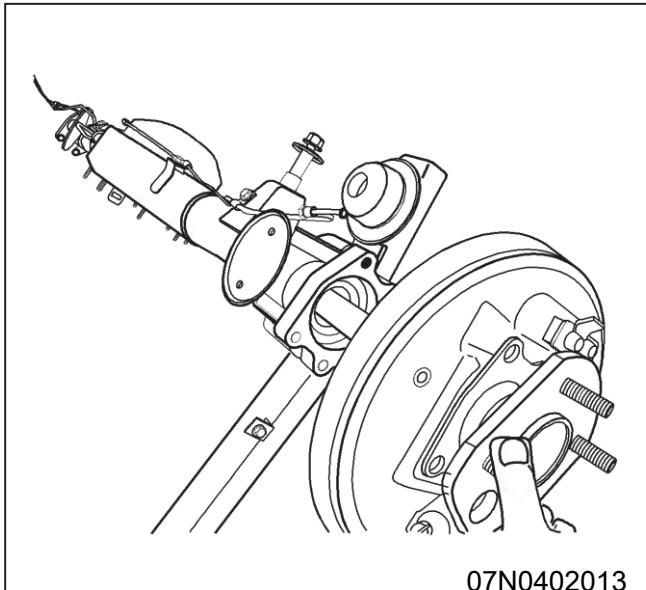
07N0402012

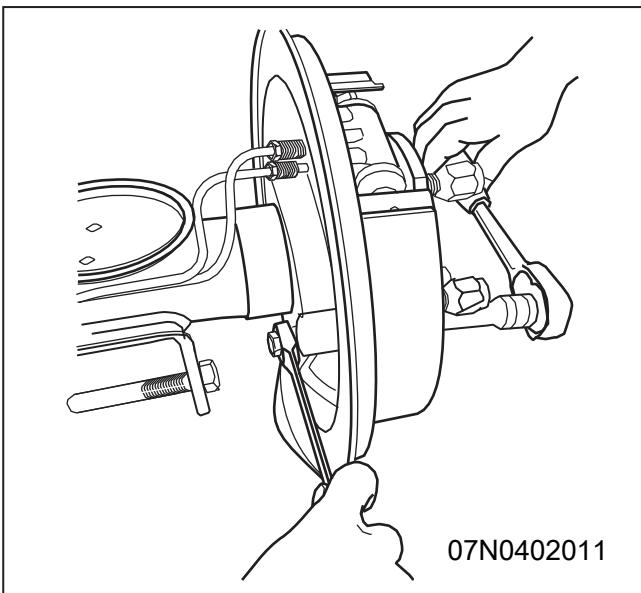
安装程序

1. 在后桥壳内拆下旧的半轴油封，装上新油封。油封的唇口及沟槽内要涂上适量锂基高级润滑脂。油封唇口向内。



2. 在后桥壳半轴套管端面及制动底板接触面涂上半干性密封胶，对好半轴总成方向，向后桥壳推入半轴总成。





3. 按对角线顺序分几次逐步拧紧半轴轴承盖与后桥连接螺栓，并拧紧制动油管螺母。

紧固

紧固半轴总成固定螺栓至44 - 57牛米。

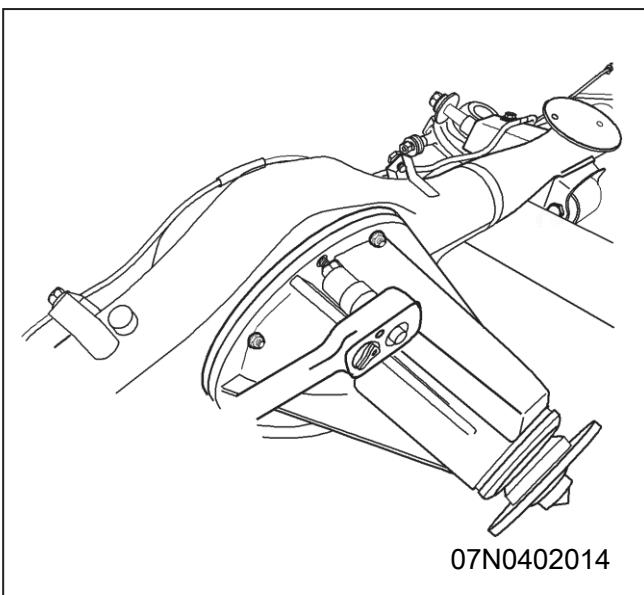
紧固制动油管螺母至12 - 22牛·米。

4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
5. 降下车辆。

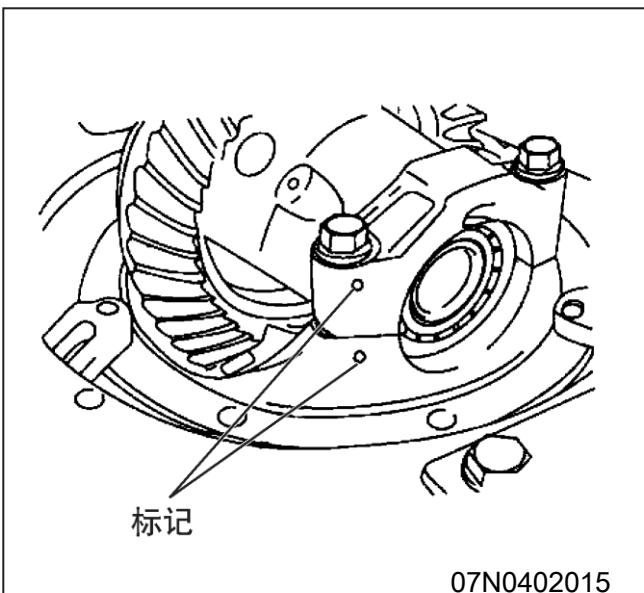
4.2.4.4 后桥减速器总成的更换

拆卸程序

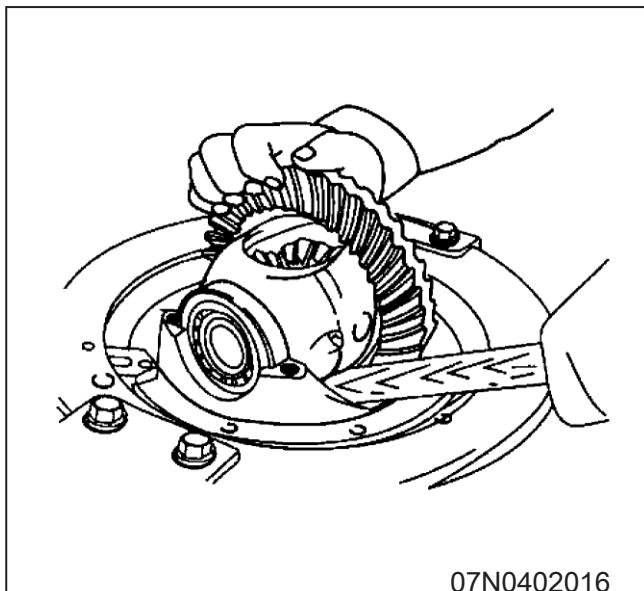
1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 适当支撑后桥总成。
4. 拆卸左右半轴。参见“半轴总成的更换”。
5. 拆卸壳体固定螺栓。
6. 作配对记号，使得在分解后重装时保证该零件按原位装配。



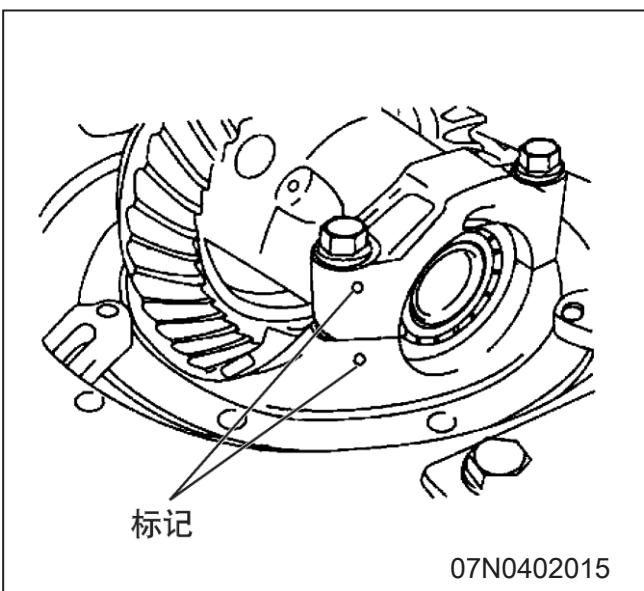
07N0402014



07N0402015

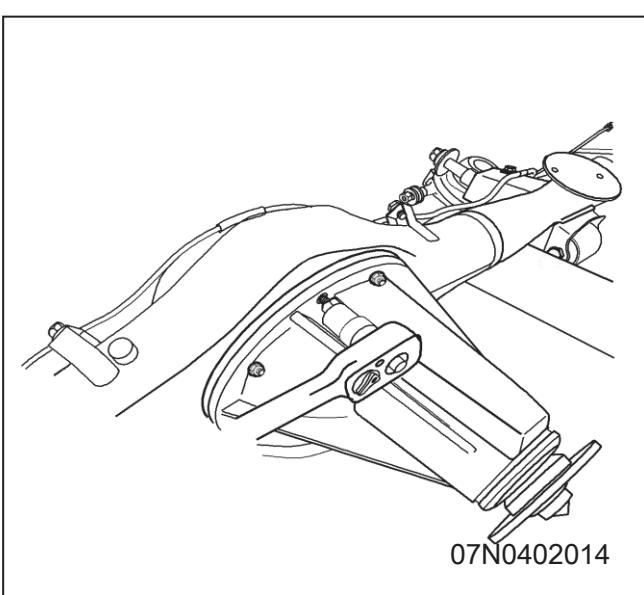


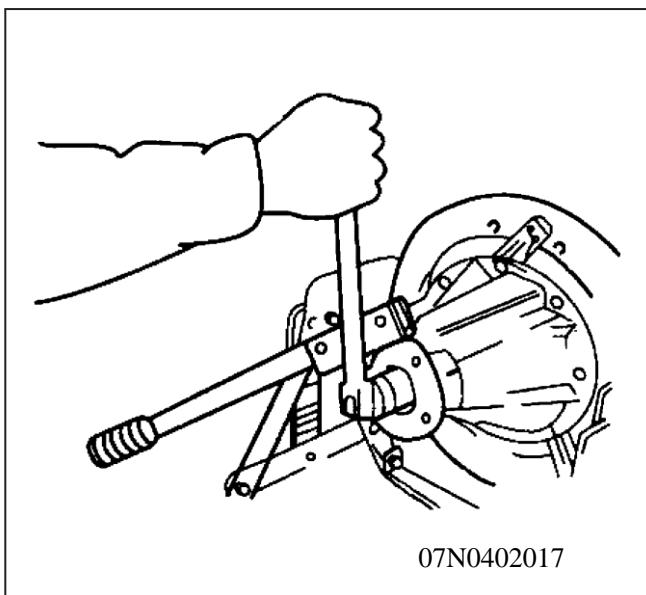
7. 用木棒从壳体中撬起并拿下后桥减速器总成。



安装程序

1. 将后桥减速器总成安装到壳体中，注意对齐配对 标记。参见“差速器轴承侧隙的调整”。
2. 按对角线顺序依次拧紧壳体固定螺栓。
紧固
紧固壳体固定螺栓至24 - 29牛·米。





3. 安装左右半轴。参见“半轴总成的更换”。

4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。

5. 移走后桥总成支撑物，降下车辆。

4.2.4.5 后桥减速器油封的更换

专用工具

CH - 0005 差速器法兰固定器

CH - 0004 差速器油封安装器

拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。

2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。

3. 拆卸后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。

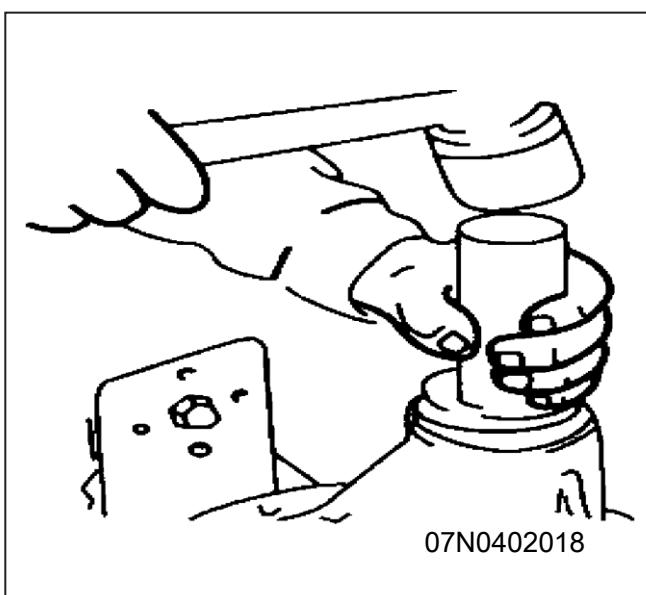
4. 用工具CH - 0005固定法兰盘，然后松开锁紧螺母拆下的锁紧螺母不得重复使用，须更换新的螺母。在主动伞齿轮和连接法兰上做位置标记，然后取出连接法兰。

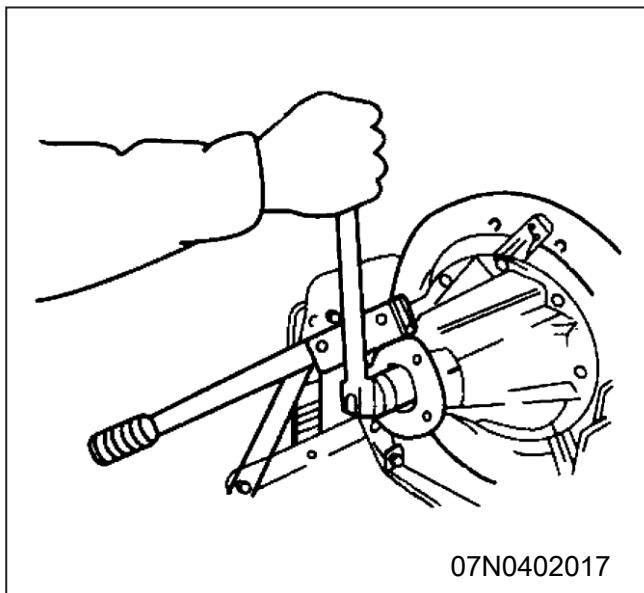
特别注意事项：拆下的锁紧螺母不得重复使用，须更换新的螺母。

5. 拉出油封。

安装程序

1. 用CH - 0004在壳体中安装好新油封，并在油封唇口涂上润滑脂。





2. 安装连接法兰。

(用 CH - 0005 固定法兰盘，
然后紧固锁紧螺母)。

紧固

紧固锁紧螺母至 200 - 250 牛·米。

3. 安装后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
5. 降下车辆。

4.2.4.6 主动伞齿轮的更换

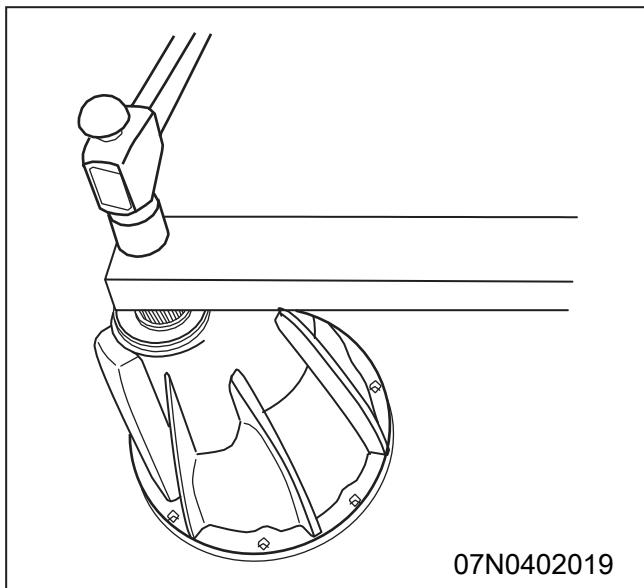
特别注意事项：主动伞齿轮和被动伞齿轮需要成对更换。

专用工具

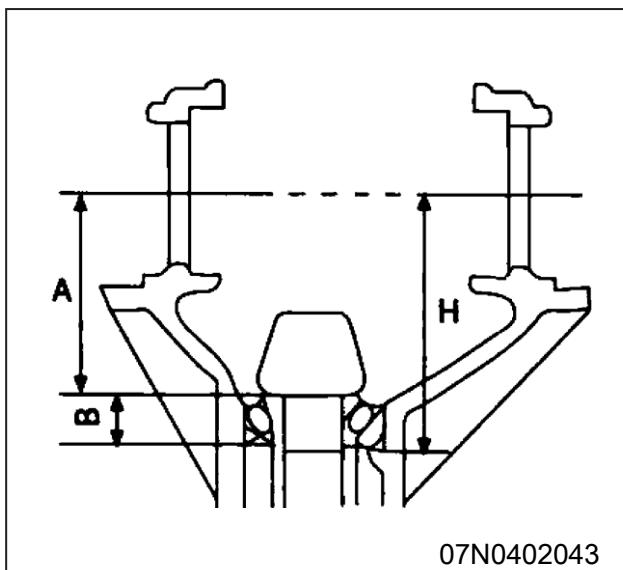
CH - 0005 差速器法兰固定器

CH - 0004 差速器油封安装器

拆卸程序

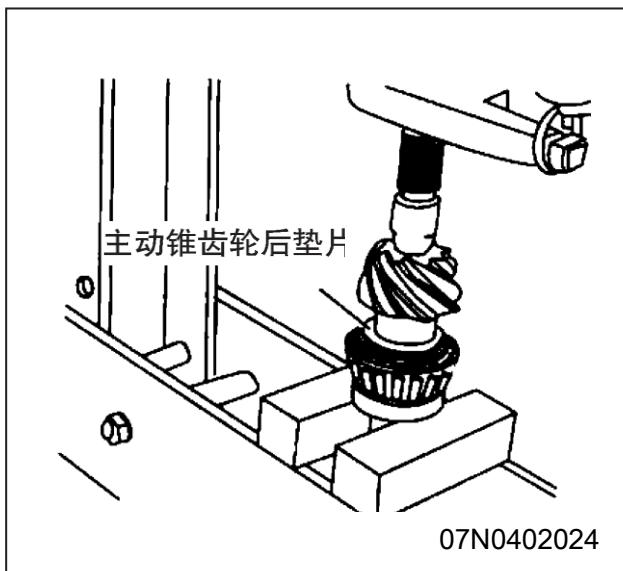


1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
4. 拆卸连接法兰。参见“后桥减速器油封的更换”。
5. 将木板垫在主动伞齿轮上，向下敲出主动伞齿轮。
6. 拆卸主动伞齿轮后轴承内圈。参见“主动伞齿轮后轴承的更换”。

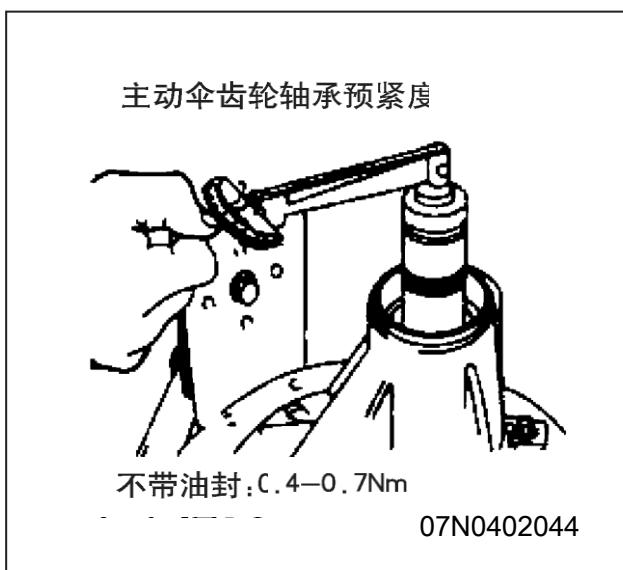


安装程序

1. 分别测出差速器轴承中心线至主动伞齿轮后轴承 孔端面距离 H ，后轴承的高度 B ，再按主动锥齿轮的实际安装距 A （标注在主动伞齿轮的小端面上，如该端未标注出来，则正好是理论值 86 毫米），可算出调整垫片厚度： $D=H-B-A$ 。



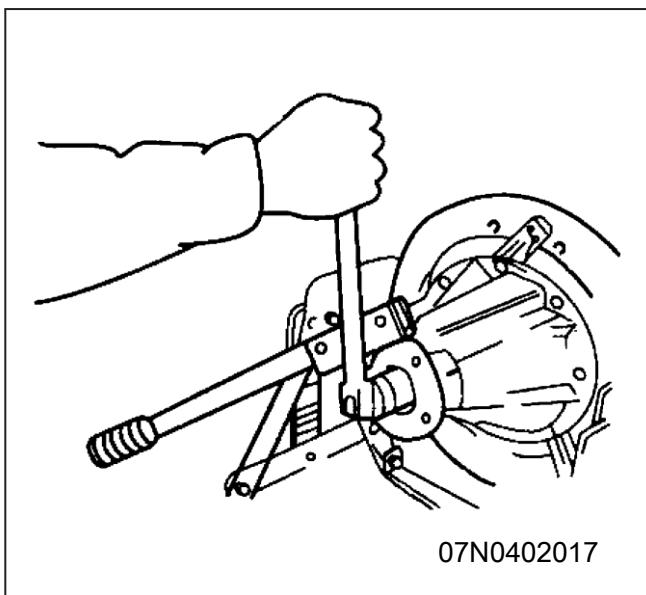
2. 把上述选定厚度的安装距调整垫片（垫片数量应最少）装入主动伞齿轮，再将后轴承内圈压入，一定要压到底。



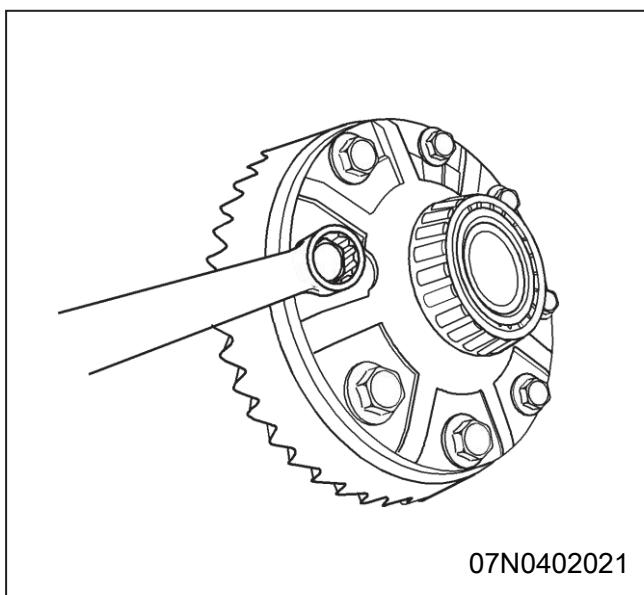
3. 依次把隔套、主动伞齿轮调整垫片、前轴承内圈、连接法兰、专用螺母装入主动伞齿轮。（勿装油封）。

4. 拧紧专用螺母到规定扭矩（200 - 250 牛·米），再检查齿轮起动力矩（轴承预紧度）。

5. 如果轴承预紧度不在 0.4 - 0.7 牛·米范围内，应更换预紧力调整垫片。如轴承预紧度比标准值大时适当增加调整垫片的厚度，反之则减少垫片厚度。



6. 再次拆下连接法兰和主动伞齿轮，使用专用工具CH - 0004把油封装入轴承座，在油封唇口涂上 润滑脂。
7. 使主动伞齿轮和连接法兰的位置标记对齐，紧固 新的锁紧螺母，再用专用工具CH - 0005 在主动伞齿轮螺纹开槽处铆紧锁紧螺母。
紧固
紧固新的锁紧螺母至200 - 250牛米。
8. 检查核实主动伞齿轮的轴承预紧度。（带油封：0.6 - 0.9牛·米）
9. 检查减速齿轮副的啮合状况。参见“主动伞齿轮 与被动伞齿轮齿面啮合的检查与调节”。
10. 安装后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
11. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎轮胎总成的更换”。
12. 降下车辆。



4.2.4.7 被动伞齿轮的更换

特别注意事项：主动伞齿轮和被动伞齿轮需要成对更换。

拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
4. 松开被动伞齿轮固定螺栓，拆下被动伞齿轮。

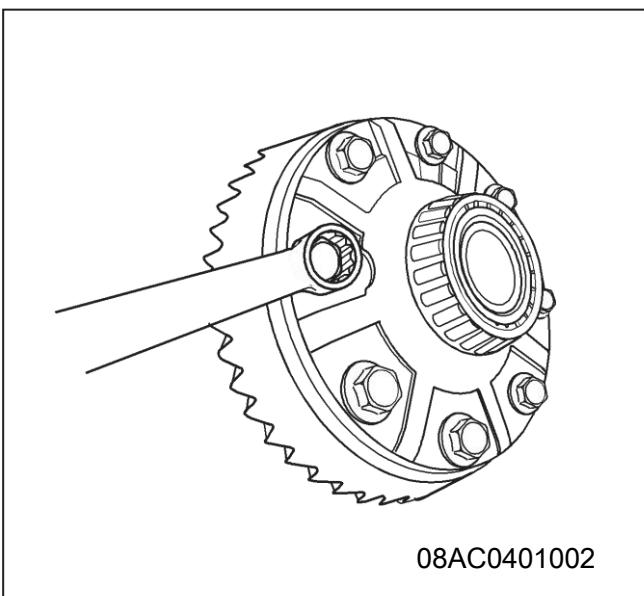
安装程序

1. 按对角线顺序依次安装被动伞齿轮固定螺栓。

紧固

紧固被动伞齿轮固定螺栓至 60 - 70 牛·米。

2. 安装后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
3. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
4. 降下车辆。

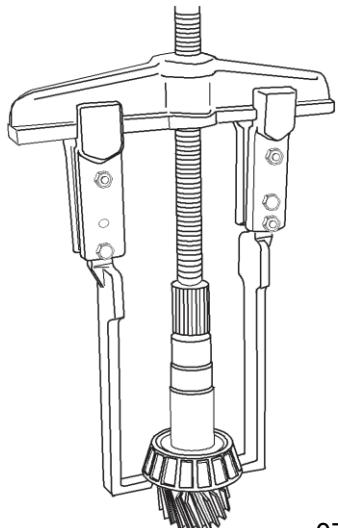


4.2.4.8 主动伞齿轮与被动伞齿轮齿面啮合的检查与调节

标准齿轮接触方式	
1. 小端 2. 被动伞齿轮前进方向齿面 3. 大端 4. 被动伞齿轮倒车方向齿面	
存在问题	解决方法
主动伞齿轮安装距过大的接触区	
主动伞齿轮离被动伞齿轮太远	加厚主动伞齿轮安装距调整垫片, 使主动伞齿轮适当靠近被动伞齿轮中心, 同时把被动伞齿轮外移, 以获得要求的齿侧间隙.
主动伞齿轮安装距过小的接触区	
主动伞齿轮离被动伞齿轮太近	减小主动伞齿轮安装距调整垫片厚度, 使主动伞齿轮适当离开被动伞齿轮中心, 同时把被动伞齿轮移动靠近主动伞齿轮中心, 以获得要求的齿侧间隙.

07N0402101

4.2.4.9 主动伞齿轮后轴承的更换



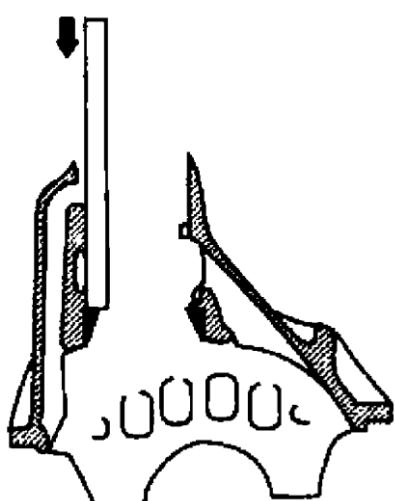
专用工具

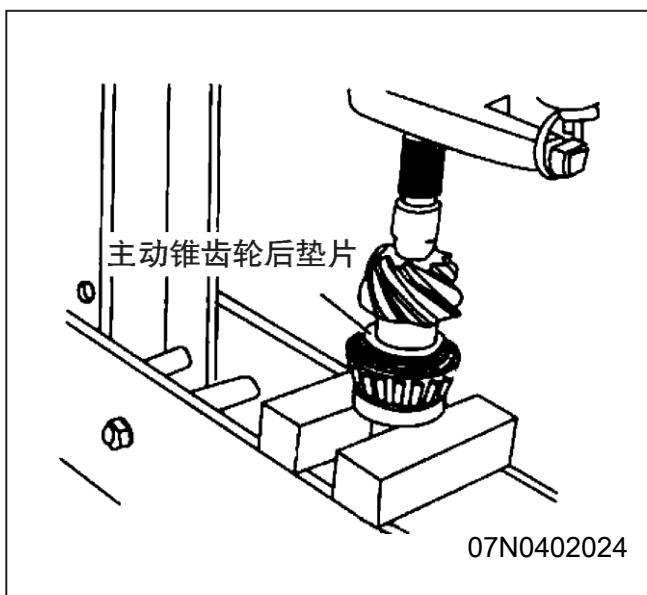
PT-0017 拉码

CH - 0007 差速器后轴承外圈安装器

拆卸程序

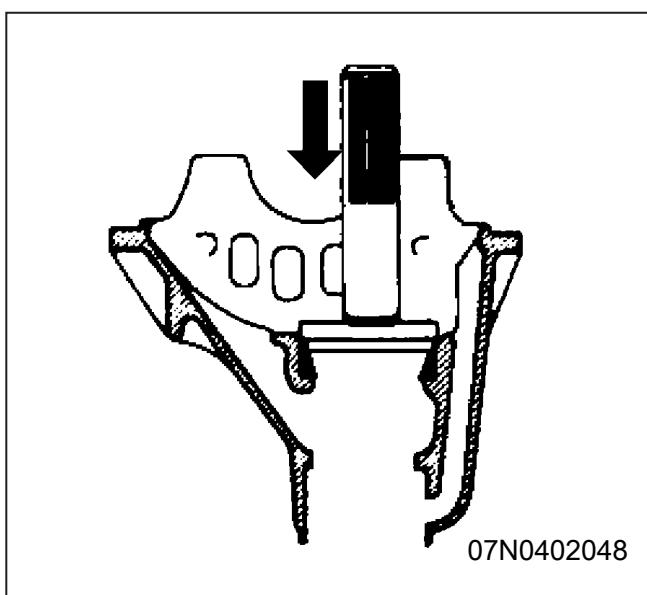
1. 抬升并适当支承车辆。参见 "一般信息" 中 "提升和抬升车辆"。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 "车轮和轮胎 总成的更换"。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 "后桥减速器总成的 更换"。
4. 拆卸主动伞齿轮。参见 "主动伞齿轮的更换"。
5. 用专用工具 PT - 0017 拉出主动伞齿轮后轴承内圈。
6. 用铜棒拆卸主动伞齿轮后轴承外圈。

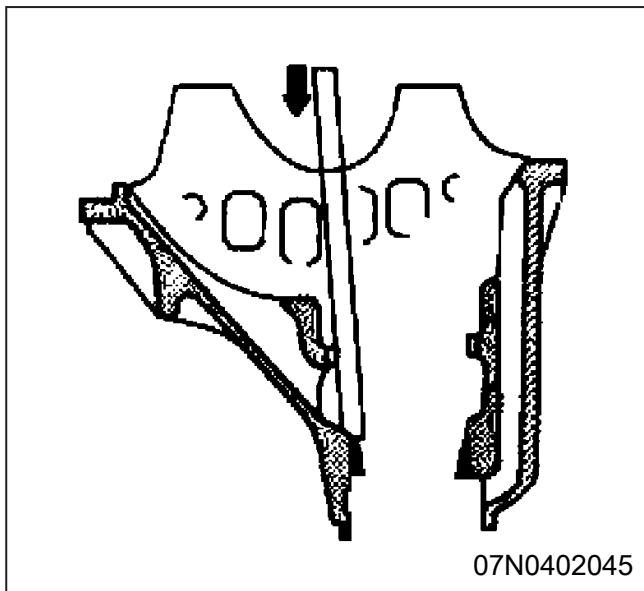




安装程序

1. 用套筒在压机上将主动伞齿轮轴压入主动伞齿轮 后轴承内圈。
2. 用专用工具 CH - 将主动伞齿轮轴承外圈压入壳体。
3. 安装主动伞齿轮。参见 " 主动伞齿轮的更换 "。
4. 安装后桥减速器总成。参见 " 后桥减速器总成的 更换 "。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 " 车轮和轮胎 总成的更换 "。
6. 降下车辆





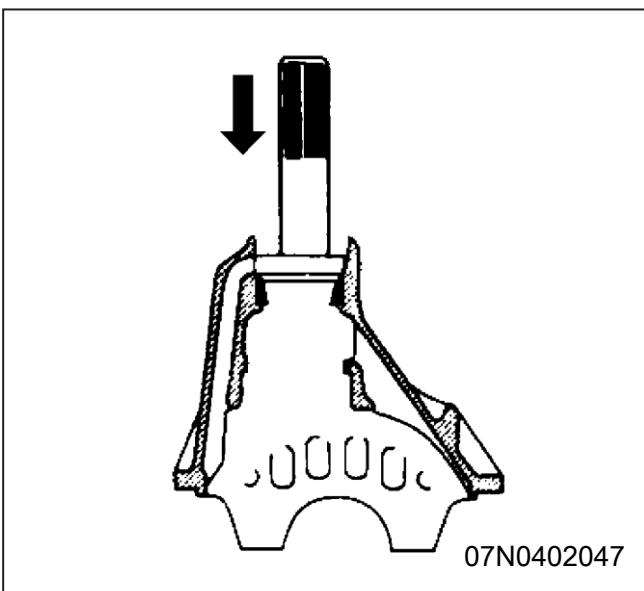
4.2.4.10 主动伞齿轮前轴承的更换

专用工具

CH - 0012 差速器前轴承外圈安装器

拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
4. 拆卸连接法兰。参见“后桥减速器油封的更换”。
5. 拆卸后桥减速器油封。参见“后桥减速器油封的更换”。
6. 拿出前轴承内圈，用铜棒拆下主动伞齿轮前轴承外圈。



安装程序

1. 用专用工具 CH - 0012 安装主动伞齿轮前轴承外圈。
2. 安放好前轴承内圈，并安装新的后桥减速器油封。参见“后桥减速器油封的更换”。
3. 安装连接法兰。参见“后桥减速器油封的更换”。
4. 安装后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
6. 降下车辆。

4.2.4.11 差速器的检查

专用工具

PT - 0008 百分表

PT - 0009 百分表固定座

检查程序

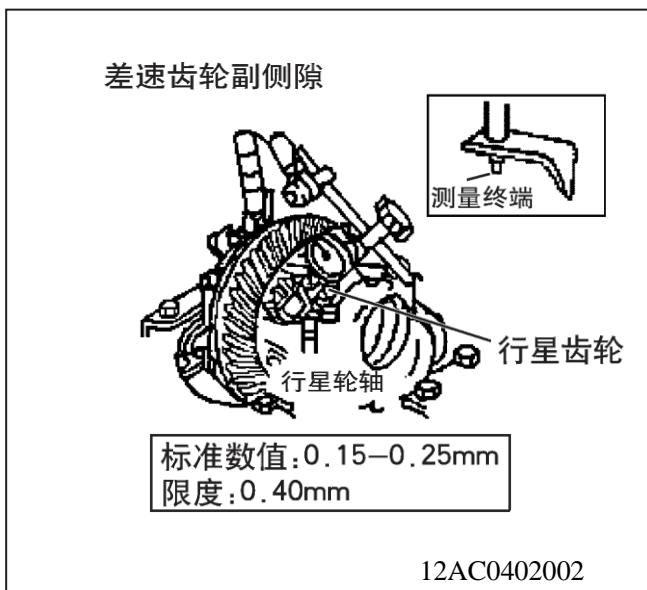
检查每个齿轮有否断齿或裂纹以及齿面严重剥落、深度 麻点等缺陷，如有应更换。

检查轴承及装轴承的轴孔处，如损坏或严重磨损应更换。

差速齿轮副侧隙检查。在一行星齿轮和半轴齿轮间楔入一根木制楔子，使齿轮副固定不能转动，把百分表触头 放在另一行星齿轮轮齿工作面的中部，往复转动行星齿轮测量齿侧间隙。

标准数值：0.15-0.25 毫米

如果间隙超过 0.40 毫米，就更换该差速器总成。



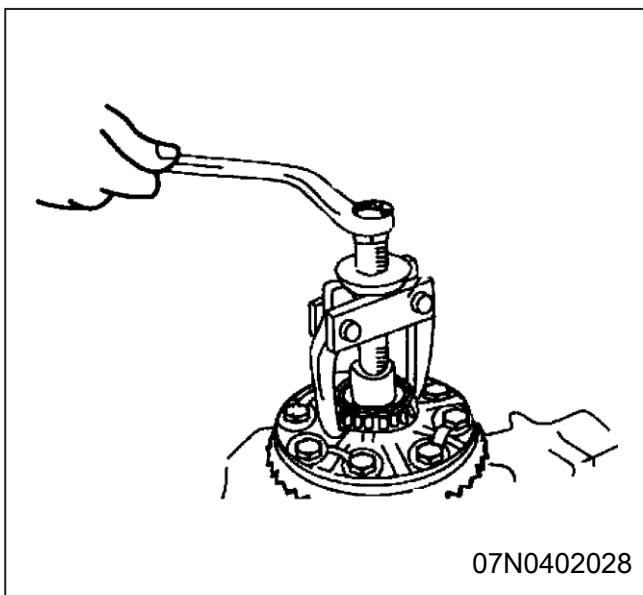
4.2.4.12 差速器总成的更换

拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见 "一般信息" 中 "提升和抬升车辆"。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 "车轮和轮胎 总成的更换"。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见 "后桥减速器总成的更换"。
4. 拆卸被动伞齿轮。参见 "被动伞齿轮的更换"。
5. 拆卸差速器轴承。参见 "差速器轴承的更换"。
6. 更换差速器总成。

安装程序

1. 安装差速器轴承。参见 "差速器轴承的更换"。
2. 安装被动伞齿轮。参见 "被动伞齿轮的更换"。
3. 将减速器总成装入后桥壳体。参见 "后桥减速器总成的更换"。
4. 安装后桥减速器总成。参见 "后桥减速器总成的更换"。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见 "车轮和轮胎总成的更换"。
6. 降下车辆。



4.2.4.13 差速器轴承的更换

专用工具

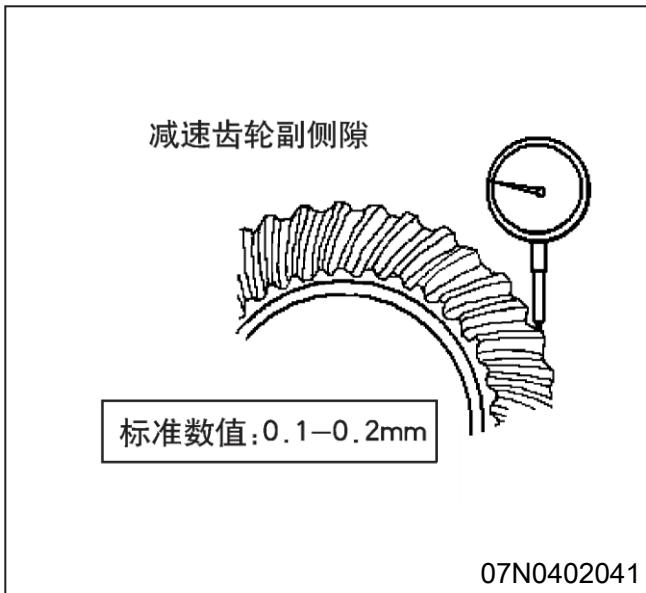
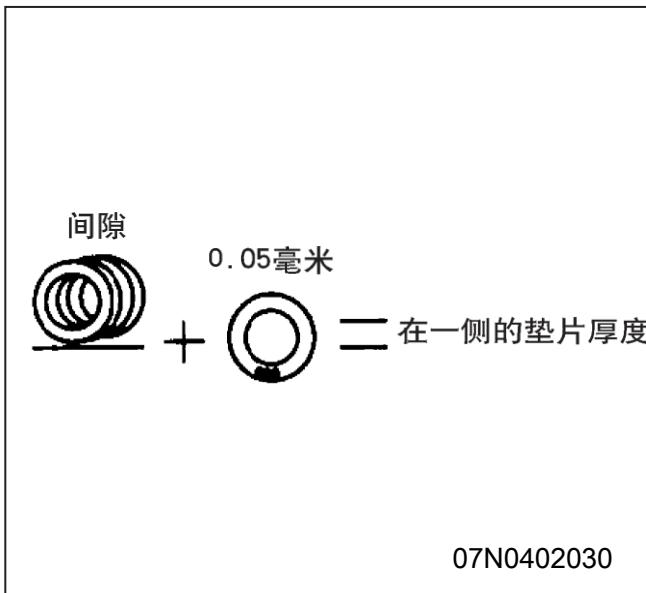
PT-0017 拉码

拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 拆卸后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
4. 用专用工具PT-0017拆卸差速器轴承内圈。

安装程序

1. 用压机把差速器轴承内圈压紧到差速器上。
2. 检查差速器轴承侧隙。参见“差速器轴承侧隙的调整”。
3. 安装差速器总成。参见“差速器总成的更换”。
4. 安装后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
6. 降下车辆。



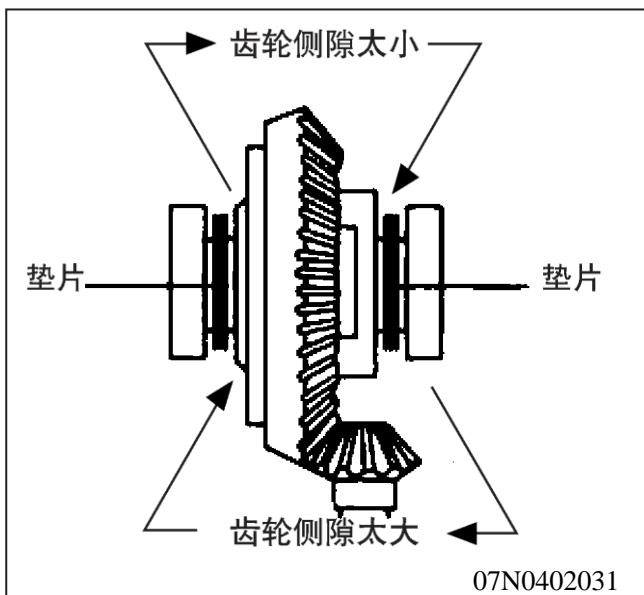
4.2.4.14 差速器轴承侧隙的调整

专用工具

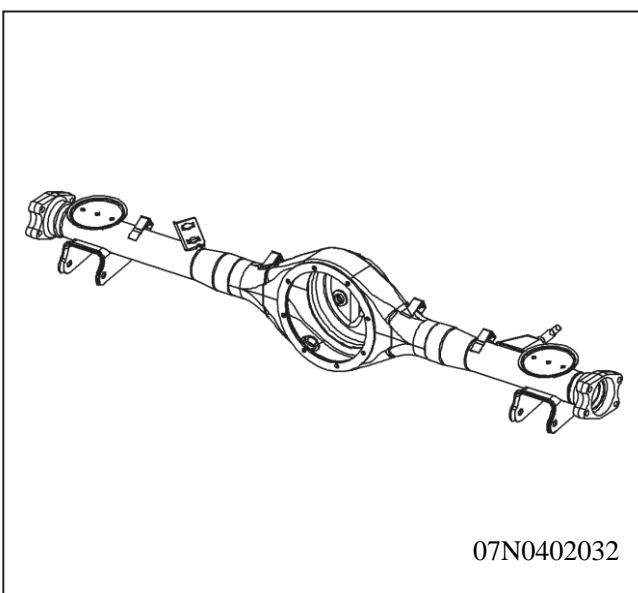
PT - 0008 百分表
PT - 0009 百分表固定座

调整程序

1. 把差速器轴承内圈压紧到差速器上
(暂不装调整垫片)。
2. 把差速器总成装到轴承座内，并将之推向一侧(连轴承外圈)测量轴承座与差速器轴承外圈端面的间隙。
3. 从差速器壳上拆下轴承内圈，以便安装差速器轴承调整垫片。单侧差速器轴承调整垫片的厚度 = 所测间隙的一半 + 0.05 毫米。(这是为保证轴承预紧度而提供的厚度)
4. 根据上述单侧调整垫片的厚度选择调整垫片(片数要最少)两份分别装入差速器壳两侧，再压入轴承内圈。
5. 对上位置标记装上两侧轴承盖，连接螺栓上到规定扭矩。(拧紧力矩：35 - 40 牛·米)
6. 检查减速齿轮副侧隙。把百分表触头触及被动伞齿大端凸面的适当位置，固定主动伞齿轮，然后往复转动被动伞齿轮，测量齿轮副的侧隙。



7. 如侧隙不合要求，按图进行调整到合适为止。



4.2.4.15 后驱动桥壳的更换

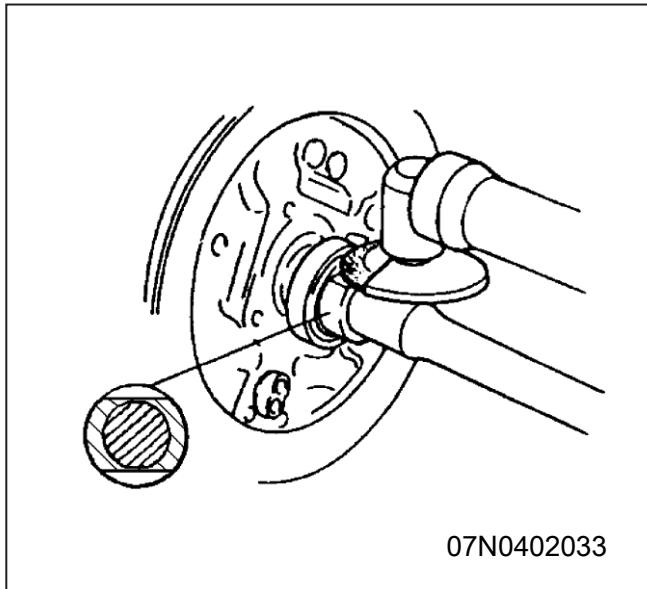
拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 拆卸后桥总成。参见“后桥总成的更换”。
4. 拆卸左右半轴。参见“半轴总成的更换”。
5. 拆卸后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
6. 更换后驱动桥壳。

安装程序

1. 安装后桥减速器总成。参见“后桥减速器总成的更换”。
2. 安装左右半轴。参见“半轴总成的更换”。
3. 安装后桥总成。参见“后桥总成的更换”。
4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
5. 对制动管路进行排气操作。参见“制动管路的排气”。
6. 降下车辆。

4.2.4.16A 半轴轴承的更换(简易式)

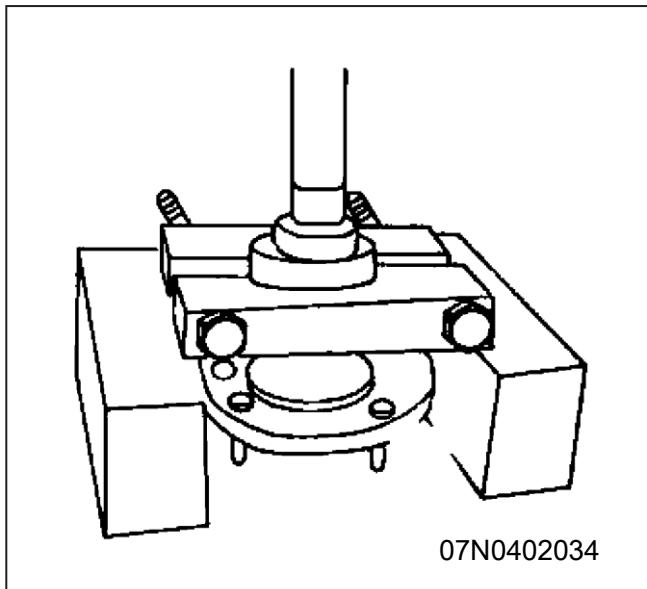


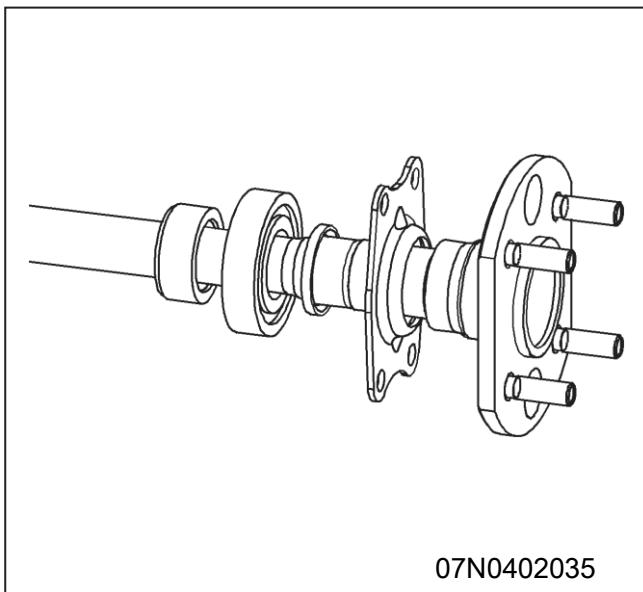
专用工具

CH - 0013 半轴轴承拆卸器

拆卸程序

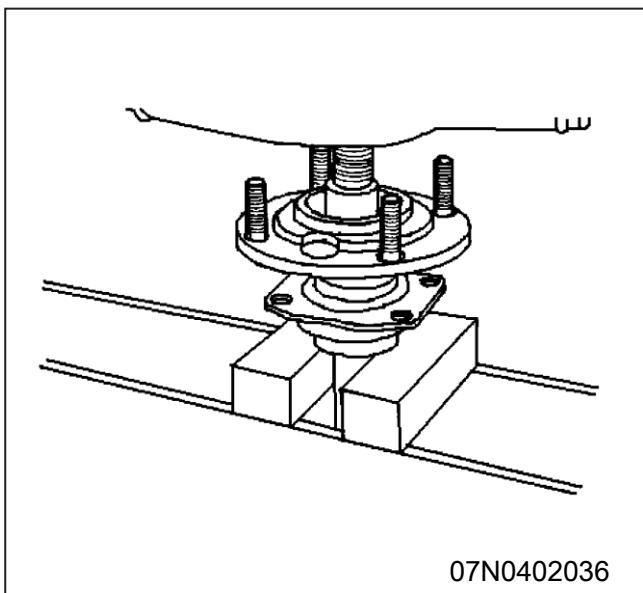
1. 抬升并适当支承车辆。参见 "一般信息" 中 "提升和抬升车辆"。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见 "车轮和轮胎 总成的更换"。
3. 拆卸半轴总成。参见 "半轴总成的更换"。
4. 如是ABS后桥，必须先拆出齿圈；用砂轮机打磨轴承紧固套至厚度为1~1.5 毫米再 用錾子錾断。
6. 用专用工具 CH - 0013 拆卸轴承。

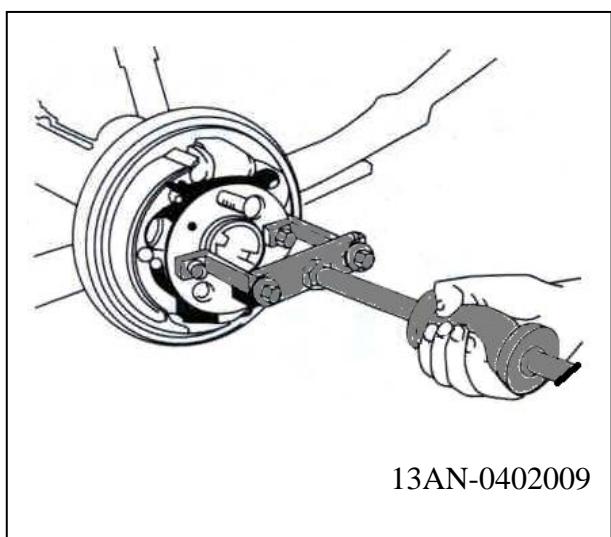




安装程序

1. 如是ABS后桥，先将ABS齿圈安装上紧固套；
2. 按图示顺序把轴承盖、半轴垫圈、轴承、紧固套 装进半轴。
3. 使用压力机，初始压力 29kN 以上，最终压力58kN 以上，将紧固套压贴轴承，务必要将轴承 压到位且紧固套周边紧贴轴承。
4. 安装半轴总成。参见“半轴总成的更换”。
5. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎 总成的更换”。
6. 降下车辆。





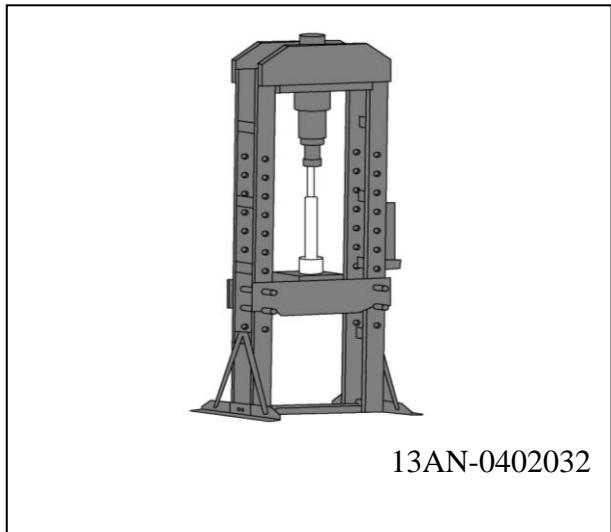
4. 2. 4. 16B 半轴轴承的更换（专用工具）

专用工具

- CH-0002 半轴拆装工具
- CH-0034 半轴轴承拆装工具

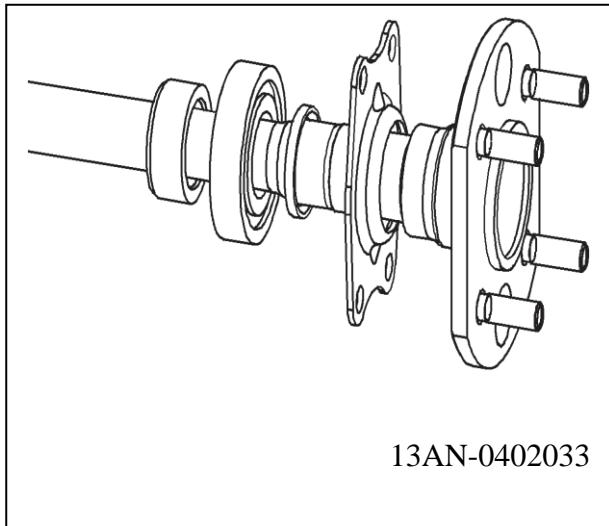
拆卸程序

1. 抬升并适当支承车辆。参见“一般信息”中“提升和抬升车辆”。
2. 拆卸左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
3. 拆卸半轴总成。参见“半轴总成的更换”。

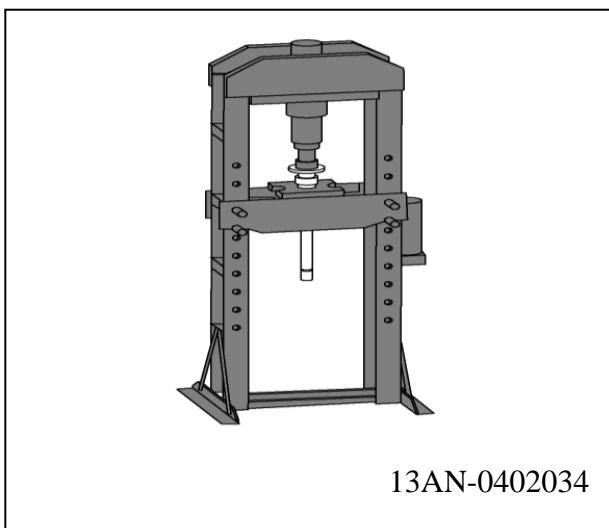


4. 用专用工具 CH-0034 拆卸轴承

安装程序



1. 按图示顺序把轴承盖、半轴垫圈、轴承、紧固套装进半轴。



2. 用专用工具CH-0034安装轴承。

3. 安装半轴总成。参见“半轴总成的更换”。
4. 安装左右后车轮和轮胎总成。参见“车轮和轮胎总成的更换”。
5. 降下车辆。

4.2.5 说明与操作

4.2.5.1 后驱动桥总成部件说明

后桥壳类型：整体冲压焊接式 半轴支承形式：

半浮式半轴轴承型号 (内径×外径×宽 毫米)：

6306-2RZ (30×72×19)

减速器

齿轮类型：准双曲面齿轮 (格利森制) 减速比： 41/8=5.125

37/7=5.286(加长车、货车)

前轴承型号 (内径×外径×宽 毫米)：

30305X2B (25×62×18.25)

后轴承型号 (内径×外径×宽 毫米)：

30306X2B (30×72×24.35)

差速器

半轴齿轮类型 (数量×齿数)：直齿锥齿轮

(2× 14) 行星齿轮类型 (数量×齿数)：

直齿锥齿轮 (2 × 10) 轴承型号

(内径×外径×宽 毫米)：

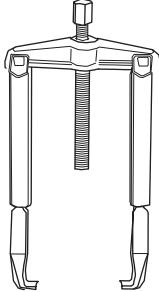
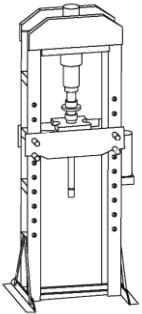
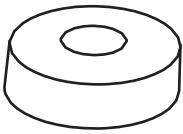
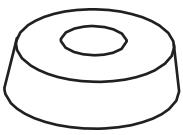
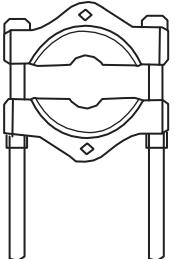
32008X1WC (40×72×19)

图示	工具编号 / 描述
	CH - 0009 万向节轴承拆卸安装器
	CH - 0002 半轴拉拔器
	CH - 0005 差速器法兰固定器
	CH - 0004 差速器油封安装器

4.2.6 专用工具

图示	工具编号 / 描述
	PT — 0009 百分表固定座
	PT — 0008 百分表

4-46 传动系统

图示	工具编号 / 描述	图示	工具编号 / 描述
	PT - 0017 拉码		CH-0034 半轴轴承拆装工具
	CH - 0007 差速器 后轴承外圈安装 器		
	CH - 0012 差速器 前轴承外圈安装 器		
	CH - 0013 半轴轴承拆卸器		